

Соединение

Экспандеры	58 - 64
Отбортовщики	65 - 68
Развальцовщики	69 - 71
Обзор пресс-техники	72
Электрогидравлический пресс	73 - 77
Сменные пресс-клещи	78
Пресс-клещи	79 - 83
Ручной клупп	84 - 85
Электрические резьбонарезные клуппы	86 - 87
Принадлежности для ручных и электрических клуппов	88
Компактные резьбонарезные станки	89 - 91
Накатка желобков	92 - 93
Принадлежности для резьбонарезных станков	94
Точные резьбонарезные головки и ножи	95
Стационарные резьбонарезные станки	96 - 97
Принадлежности к стационарным резьбонарезным станкам	98 - 99
Обзор техники для пайки и сварки	100 - 101
Инструмент для пайки	102 - 105
Одноразовые баллончики	106 - 107
Высокопроизводительные пропановые горелки	108
Ацетиленовая горелка для пайки твердым припоем	109
Горелки и паяльники для пайки мягким припоем	110
Пропановая кровельная горелка	111
Принадлежности для пайки пропаном	112
Электрическое устройство для пайки мягким припоем	113
Мобильное устройство для газовой сварки	114
Мобильные установки для пайки твердым припоем	115
Устройства для газовой сварки	116
Принадлежности	117 - 119
Мягкие припои и принадлежности	120 - 121
Твердые припои и принадлежности	122 - 123

4



ROCAM® EXPANDER Power Torque

Для монтажа труб без использования фитингов в системах водо- и газоснабжения, отопления, кондиционирования и в холодильной технике.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

для расширения и калибровки труб из:

мягкой меди:	Ø 8 – 42 мм, 5/16 – 1.3/4” макс. толщина стенки 1,6 мм
мягкого алюминия:	Ø 8 – 28 мм, 5/16 – 1.1/8” макс. толщина стенки 1,6 мм
тонкостенной стали:	Ø 8 – 28 мм, 5/16 – 1.1/8” макс. толщина стенки 1,6 мм
тонкостенной нержавеющей стали:	Ø 8 – 22 мм, 5/16 – 7/8” макс. толщина стенки 1,0 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов
- На 50 % сокращаются расходы на оплату рабочего времени
- На 50 % сокращаются расходы на припой и энергию
- Остатки труб можно переработать в фитинги
- Уменьшается количество соединений, подлежащих пайке, и повышается надежность трубопровода
- Ноу-хау от “пионера” и ведущего производителя экспандерной техники на протяжении более 35 лет



4



Наилучшая передача усилия

экономия силы благодаря оптимизации принципа действия

Винт точной регулировки

KSO: точная регулировка капиллярного зазора



Длинное плечо рычага

сокращает прикладываемое усилие и расширяет рабочую область

Эргономичные рукоятки

не проскальзывают, не защемляют кисть

Технология EPT® – внутренний коленчатый рычаг

защита от загрязнения инородными телами

Стальное крепление

прочное и износостойкое

Автоматический отвод штыря

для быстрой работы

Прочный, литой алюминиевый корпус

небольшой вес, оптимальное удобство

Технология EPT® имеет следующие технические преимущества:

- Внутренний коленчатый рычаг:
 - защита от загрязнения инородными телами
 - защита от внешних механических повреждений
- Наилучшая передача усилия:
 - эргономично оптимизированное распределение нагрузки относительно прикладываемого пользователем механического усилия
 - экономия усилия благодаря оптимизированному принципу действия

Защитное покрытие из нитрида титана (TiN)

характеризуется гармоничным набором положительных свойств:

- Высокая твердость 2300 ТВ (твердость по Виккерсу):
защита от абразивного износа
- Низкий коэффициент трения по сравнению со сталью:
экономия усилия
- Хорошая химическая стойкость:
хорошая защита от коррозии
- Универсальный защитный слой, предохраняющий от износа:
долговечность

Технология EPT – внутренний коленчатый рычаг



Выступ на рабочей части головки позволяет осуществлять калибровку



Набор с ROCAM® EXPANDER Power Torque

MM			№
12-15-18-22 мм	1	5	12300
12-15-18-22-28 мм	1	5	12303
10-12-14-16-18-22 мм	1	5	12311
12-15-18-22-28-35-42 мм	1	5	12326
3/8-1/2-5/8-3/4-1-1.1/8"	1	5	12342
3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1.1/8"	1	5	12318
1/2-5/8-3/4-7/8"	1	5	12321
1/2-5/8-7/8-1.1/8"	1	5	12324
1/2-3/4-1"	1	5	12335
12-15-22-28 мм	1	5	12329



4



Набор с ROCAM® EXPANDER Power Torque

Наименование	кг	№
42 мм - 1.3/4" Экспандерные клещи без принадлежностей	30	12000

Набор включает в себя: экспандерные клещи ROCAM® EXPANDER Power Torque (№ 12000) с клапанными головками, внутренний и внешний фаскосниматель (№ 11006), стальной ящик (№ 24022).

Высококачественная защита от износа благодаря покрытию расширительного штыря из TiN, точность при расширении



Рациональный безфитинговый монтаж труб



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	стр.	Наименование	№
Экспандерные головки Standard	62	Адаптер тип S	11007
Труборезы	8 - 11	Фаскосниматель внутренний/внешний	70075
Твердые припои	120 - 121	Горелка для пайки твердым припоем (SUPER FIRE 3 с MAPP®GAS)	35432

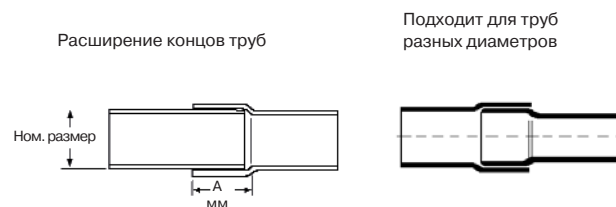
Стандартные клепаные головки

Для изготовления точных муфтовых соединений, в соответствии с нормами DVGW/DIN, а также Gas de France. Стандартные клепаные экспандерные головки ROTHENBERGER также подходят к соответствующим экспандерам других производителей.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов
- На 50 % сокращаются расходы на оплату рабочего времени
- На 50 % сокращаются расходы на припой и энергию
- Остатки труб можно переработать в фитинги
- Уменьшается количество соединений, подлежащих пайке, и повышается надежность трубопровода
- Ноу-хау от пионера и ведущего производителя экспандерной техники на протяжении более 35 лет

4



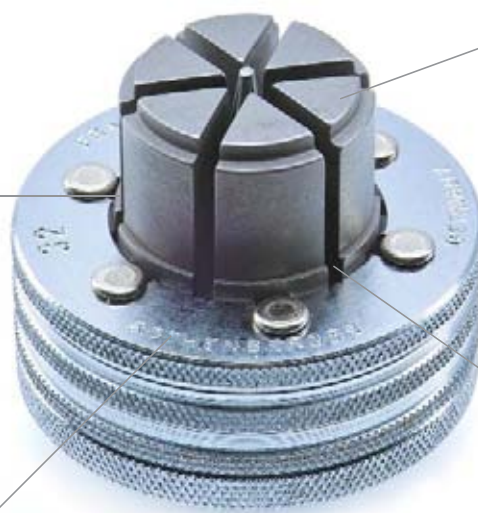
Подходит также для экспандеров других производителей, представленных на рынке!

Выступ на рабочей части головки

позволяет калибровать деформированные трубы и фитинги

Спец. закалка сегментов

выдерживают высокие нагрузки, долговечные



6 направляющих и 6 сегментов

для центровки и максимального расширения, обеспечивающих идеальный капиллярный зазор

Экстрадлинные сегменты

глубина муфты в соответствии с нормами DVGW

Диаметр мм	Макс. толщина стенки, мм				A мм	Вес г	№
	Cu	Al	Fe	Inox			
8	1,0	1,0	1,0	1,0	6,0	120	11008
10	1,0	1,0	1,0	1,0	10,0	120	11010
12	1,2	1,2	1,2	1,0	12,6	120	11012
14	1,2	1,2	1,2	1,0	12,6	120	11014
15	1,2	1,2	1,2	1,0	15,5	120	11015
16	1,2	1,2	1,2	1,0	15,5	120	11016
18	1,2	1,2	1,2	1,0	17,5	120	11018
20	1,2	1,2	1,2	1,0	17,5	140	11020
22	1,2	1,5	1,5	1,0	20,5	140	11022
28	1,5	1,5	1,5	-	18,5	390	11028
32	1,5	-	-	-	19,5	410	11032
35	1,6	-	-	-	19,5	430	11035
38	1,6	-	-	-	19,5	450	11038
40	1,5	-	-	-	19,5	470	11040
42	1,5	-	-	-	19,5	470	11042

Диаметр Дюйм	Макс. толщина стенки, мм				A мм	Вес г	№
	Cu	Al	Fe	Inox			
5/16"	1,0	1,0	1,0	1,0	6,0	120	11008
3/8"	1,0	1,0	1,0	1,0	7,4	120	11052
1/2"	1,2	1,2	1,2	1,0	11,0	120	11053
5/8"	1,2	1,2	1,2	1,0	14,0	120	11054
3/4"	1,2	1,2	1,2	1,0	18,1	120	11055
7/8"	1,2	1,2	1,2	1,0	18,0	140	11056
1"	1,5	1,5	1,5	-	15,8	150	11057
1.1/8"	1,6	1,6	1,6	-	17,0	390	11058
1.1/4"	1,6	-	-	-	17,0	410	11059
1.3/8"	1,6	-	-	-	17,0	430	11035
1.1/2"	1,6	-	-	-	17,0	450	11038
1.5/8"	1,6	-	-	-	17,5	470	11062
1.3/4"	1,6	-	-	-	17,5	500	11063

Для труб других диаметров головки изготавливаются на заказ.

EXPANDER A0

Для монтажа труб без использования фитингов в системах водо- и газоснабжения, отопления, кондиционирования и в холодильной технике.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

для расширения и калибровки толстостенных труб из:
мягкой меди $\varnothing 22 - 67$ мм, 7/8 – 2.1/2”
и мягкого алюминия: макс. толщина стенки 2,5 мм

тонкостенной $\varnothing 22 - 54$ мм, 7/8 – 2.1/8”
и нержавеющей стали: макс. толщина стенки 1,5 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Преимущества как у экспандера ROCAM®
- Точное расширение
- Экспандерные клещи A0 с усиленным, удлиненным штырем

Expander A0 с узким, удлиненным и усиленным расширительным штырем оптимально подходит к экспандерным головкам типа S

4



Специальная точная резьба

сокращает прикладываемое усилие

Фиксируемая точная регулировка

главная регулировка размера муфты и капиллярного зазора

Мощный расширительный штырь

полное восприятие нагрузки сегментами дает возможность выдерживать высокие нагрузки

Длинное плечо рычага

сокращение прикладываемого усилия



Набор с EXPANDER A0

включает в себя: экспандер A0 (№ 11004), клепаные экспандерные головки типа S, спец. трещотка (№ 27181), стальной ящик (№ 27210)

EXPANDER A0, комплектация: крепление четырехгранник 3/4” с рукояткой, без экспандерной головки и трещотки

Ном. размер	г	№
35 – 42 – 54 – 64 мм	8120	11400
1.3/8 – 1.5/8 – 2.1/8”	7480	11401
EXPANDER A0	1970	11004



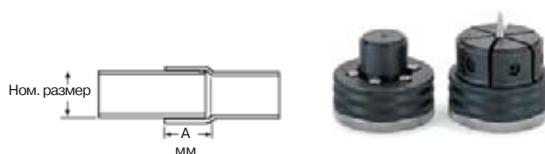
Набор с EXPANDER A0

Клепанные экспандерные головки типа S

Для тонкостенных и толстостенных труб с макс. толщиной стенки 2,5 мм

мм	Макс. толщина стенки, мм				A мм	г	№
	Cu	Al	Fe	Inox			
22	2	2	1,5	1,5	18,5	350	11323
25	2	2	1,5	1,5	18,5	350	11325
28	2	2	1,5	1,5	19,5	360	11328
30	2	2	1,5	1,5	19,5	370	11330
32	2	2	1,5	1,5	19,5	380	11332
35	2	2	1,5	1,5	19,5	400	11335
36	2	2	1,5	1,5	19,5	400	11336
38	2	2	1,5	1,5	19,5	430	11338
40	2	2	1,5	1,5	19,5	430	11340
42	2	2	1,5	1,5	19,5	450	11342
52	2,5	2,5	1,5	1,5	19,5	540	11345
54	2,5	2,5	1,5	1,5	19,5	570	11346
64	2,5	2,5	-	-	19,5	690	11348
67	2,5	2,5	-	-	19,5	730	11380

Для труб других диаметров изготавливаются на заказ.



Точное направление сегментов через усиленный корпус головки

дюйм	Макс. толщина стенки, мм				A мм	г	№
	Cu	Al	Fe	Inox			
1"	2	2	1,5	1,5	18,5	350	11376
1.1/8"	2	2	1,5	1,5	19,5	360	11358
1.1/4"	2	2	1,5	1,5	19,5	380	11332
1.3/8"	2	2	1,5	1,5	19,5	400	11335
1.1/2"	2	2	1,5	1,5	19,5	430	11338
1.5/8"	2	2	1,5	1,5	19,5	450	11362
2"	2	2	1,5	1,5	17,0	540	11364
2.1/8"	2,5	2,5	1,5	1,5	17,0	570	11346
2.1/2"	2,5	2,5	-	-	17,0	690	11348



Экспандерный адаптер

Для расширения рабочей области ROCAM® EXPANDER



Дает возможность использовать головки типа S для тонкостенных медных труб до диаметра 67 мм или 2.1/2".

Исполнение	макс.	макс. мм	г	№
Без головки	67 мм – 2.1/2"	2,0	630	11007

Ступенчатый EXPANDER A1

Для монтажа труб без использования фитингов в системах водоснабжения, отопления и спринклерной технике



Мощный расширительный штырь
полное восприятие нагрузки сегментами дает возможность выдерживать высокие нагрузки

Шестиступенчатый экспандер
экспандирование без переоборудования

Длинное плечо рычага
сокращение прикладываемого усилия

Фиксируемая точная регулировка
плавная регулировка размера муфты и капиллярного зазора

Трапецевидная резьба с самосмазывающейся бронзовой гильзой
наилучшая передача усилия

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

для расширения и калибровки толстостенных труб из:
мягкой меди: Ø 35 – 108 мм, 1.3/8 – 4.1/8"
мягкого алюминия: макс. толщина стенки 2,5 мм

EXPANDER A 1

комплектация: ступенчатый экспандер с рукояткой, без специальной трещотки

Ном. размер	г	№
35 – 42 – 54 – 64 – 76 – 108 мм	3900	11087
35 – 42 – 54 – 67 – 80 – 104 мм	3900	11089
35 – 42 – 54 – 70 – 88 – 108 мм	4100	11088
42 – 54 – 64 – 76,1 – 88,9 – 108 мм	4200	11086
1.3/8 – 1.5/8 – 2.1/8 – 2.5/8 – 3.1/8 – 4.1/8"	4200	11078

Для труб других диаметров (30 – 110 мм) и муфт другой длины изготавливаются на заказ.

ROMAX® EXPANDER Compact

Компактный электрогидравлический экспандер для расширения и калибровки труб. Снабжен аккумулятором (12 В). Для мобильного применения.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Отличительные черты:

- **Мобильность в работе** благодаря возможности выбора источника питания: от аккумулятора или от сети
- Блок питания 230 В: **оптимальный радиус действия** благодаря длинному кабелю (5 м)
- **Очень малый вес** (около 2,2 кг), за счет этого экспандер отлично подходит для мобильного использования на стройплощадках

Электронная система управления:

- Контроль уровня зарядки аккумулятора
- Блокировка запуска при низком уровне зарядки аккумулятора
- Светодиодный индикатор сигнализации сбоев
- Автоматический процесс расширения труб

Эргономичность:

- Пропорциональное распределение веса с центром тяжести в рукоятке обеспечивает **удобство в работе**
- Агрегат **удобен в использовании во всех рабочих положениях** (например, при работе в стесненном положении или над головой оператора)

Надежность в работе:

- Легкий доступ к аварийному выключателю для немедленного прекращения подачи
- Возможность разгрузки экспандерной головки за счет аварийного выключателя

CFT®-технология (Constant Force Technology) для постоянной осевой силы тяги

расширение до \varnothing 67 мм (медь)
либо \varnothing 15 мм (высококачественная сталь)

Внутренний ограничитель

на экспандерную головку передается только фактически требуемое усилие. Повышает срок службы экспандерных головок

Соответствующий штырь под требуемый тип головки

возможность выбора между стандартными экспандерными головками, S- или PE-X экспандерными головками

KSO - регулировка не требует применения инструмента

точная регулировка капиллярного зазора

Пропорциональное распределение веса

аппарат хорошо лежит в руке в любом рабочем положении, отлично подходит для работы одной рукой*

Легкодоступный аварийный выключатель

высокий уровень безопасности благодаря немедленному прерыванию процесса обжима

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Экспандер предназначен для работы с трубами из:
меди, алюминия и прецизионной стали (мягкой) макс. \varnothing 67 мм, 2.1/2"
макс. толщина стенки 1 мм
высококачественной стали макс. \varnothing 15 мм
макс. толщина стенки 1 мм
Размеры: 345 x 70 x 90 мм
Вес: около 2,2 кг
Аккумулятор: 12 В / 1,9 А/ч (NiMh)



Набор ROMAX EXPANDER Basic



Наименование/тип	Исполнение	№	№
Набор ROMAX® EXPANDER Basic	Для стандартных головок	1	15714
ROMAX® Expander Compact Set Basic	Для S - головок	1	15715
ROMAX® Expander Compact Set Basic	Для PE-X - головок	1	15716

ROMAX® EXPANDER AC ECO

Электрогидравлический экспандер для расширения и калибровки труб 230 В / 50-60 Гц.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Отличительные черты:

- **Оптимальный радиус действия** благодаря длинному кабелю (5 м)

Электронная система управления:

- Автоматический процесс расширения труб

Эргономичность:

- Система из 2 выключателей
- Пропорциональное распределение веса с центром тяжести в рукоятке обеспечивает **удобство в работе**
- Агрегат **удобен в использовании во всех рабочих положениях** (например, при работе в стесненном положении или над головой оператора)

Надежность в работе:

- Легкий доступ к аварийному выключателю для немедленного прекращения подачи
- Возможность разгрузки экспандерной головки за счет аварийного выключателя

4



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Экспандер предназначен для работы с трубами из:

меди (мягкой и отожженной), алюминия и прецизионной стали (мягкой)	макс. Ø 67 мм, 2. 1/2" макс. толщина стенки 2 мм
высококачественной стали	макс. Ø 15 мм макс. толщина стенки 2 мм
Размеры:	345 x 70 x 90 мм
Вес:	около 4,5 кг
Аккумулятор:	230 В / 50 - 60 Гц



ROMAX® EXPANDER AC ECO

CFT®-Технология для постоянной осевой силы тяги 32 кН

расширение с большим запасом тяговой силы - до Ø 67 мм (медь) либо Ø 15 мм (высококачественная сталь)

Легко доступный аварийный выключатель

повышенная безопасность оператора благодаря немедленному прекращению подачи

Пропорциональное распределение веса

аппарат хорошо лежит в руке в любом рабочем положении, отлично подходит для работы одной рукой

KSO - регулировка: не требует применения инструмента

точная регулировка капиллярного зазора

Крепление головки совместимо с экспандерными головками РОТЕНБЕРГЕР

Внутренний ограничитель

на экспандерную головку передается только фактически требуемое усилие. Повышает срок службы экспандерных головок

Кабель длиной 5 м

широкий радиус действия

Мощный, надежный двигатель

гарантирует долгий срок службы и эксплуатационную надежность

Возможность выбора между стандартными экспандерными головками, S- или PE-X экспандерными головками

Наименование/тип	Исполнение		№
Набор ROMAX® EXPANDER AC ECO Basic	Для стандартных головок	1	15717
Набор ROMAX® EXPANDER AC ECO Basic	Для S - головок	1	15718
Набор ROMAX® EXPANDER AC ECO Basic	Для PE-X - головок	1	15719

COMBI KIT

Для расширения и калибровки труб, а также для ручного изготовления отводов и вытягивания горловин на трубах

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

из меди, алюминия и тонкостенной стали: Ø 12 – 28 мм, 1/2 – 1.1/8"

- Можно изготавливать отводы на уже проложенных трубах: **без их демонтажа и дополнительных соединений**
- Изготовление отводов на трубах: **экономия на тройниках и отводах**
- Компактная конструкция: **подходит для изготовления распределителей в зауженных местах**



Технология EPT® – внутренний коленчатый рычаг

защита от загрязнения инородными телами



Винт точной регулировки

KSO: точная регулировка капиллярного зазора

Прочный кованый алюминиевый корпус

небольшой вес, удобная эксплуатация

Изготовление отводов на уже проложенных трубах без их демонтажа

экономия времени, упрощение монтажа

Длинное плечо рычага

сокращает прикладываемое усилие и расширяет рабочую область

Технология EPT – внутренний коленчатый рычаг



UNIDRILL Automatic 28



Цанговые клещи



COMBI KIT

Набор из экспандера и устройства для отбортовки

Набор включает в себя: экспандерные клещи ROCAM® EXPANDER Power Torque (№ 12000), клепаные экспандерные головки, устройства для отбортовки, специальную трещотку (№ 22081), UNIDRILL Automatic 28 (№ 21583), цанговые клещи (№ 22080), стальной чемодан (№ 24022).



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Зап. части/принадлежности	г	№
Стальной чемодан	1130	24022
Пластмассовый вкладыш	130	11659X
Трещотка	435	22081
UNIDRILL Automatic 28	110	21583
Цанговые клещи	170	22080

мм	г	№
12 - 15 - 18 - 22 мм	4470	11180X
12 - 14 - 16 - 18 мм	2610	11186X
1/2 - 5/8 - 7/8 - 1.1/8"	2880	11194X

Отбортовщик

Для ручного изготовления отводов и вытяжки горловин на трубах из

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

мягкой и твердой меди, алюминия и тонкостенной стали: \varnothing 10 – 54 мм, 3/8 – 2.1/8" макс. толщина стенки 2,5 мм



4



Легкая и быстрая работа

например, на изготовление отвода на трубе \varnothing 18 мм необходима 21 секунда

Спец. резьба

необходимо затратить меньшее усилие при работе

Упор для ограничения глубины посадки

оптимальное позиционирование



Отбортовочные цанговые клещи

ограничение глубины посадки

UNIDRILL Automatic 42

сверление точно по размеру



Высота горловины в соответствии с нормами

оптимальный капиллярный зазор

Набор для отбортовки

Набор включает в себя: отбортовщик, специальную трещотку (№ 22081), цанговые клещи (№ 22080), специальное сверло UNIDRILL Automatic 42 (№ 21575), стальной ящик (№ 22121).



Ном. размер	г	№
10 – 12 – 14 – 16 – 18 – 22 мм	3780	22111
12 – 15 – 18 – 22 мм	3430	22100
12 – 15 – 18 – 22 – 28 мм	3900	22103
12 – 15 – 22 – 28 мм	3680	22101
12 – 15 – 18 – 22 – 28 – 35 – 42 мм	5500	22126
1/2 – 5/8 – 3/4 – 7/8"	3480	22121
1/2 – 5/8 – 7/8 – 1.1/8"	3740	22124

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Отдельные части / принадлежности	г	№
Стальной ящик, пустой	1130	24022
Пластмассовая подложка	60	22006

Отбортовщик, без трещотки

Кованый крюк со спец. заточкой, улучшенный термообработкой.
Никелированное седло.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Равномерное вытягивание горловины без повреждения материала, без образования зазубрин и грат
- Высота горловины соответствует нормам, оптимальный капиллярный зазор



Специальная трапецевидная резьба
оптимальная передача усилия

Двойная призма
для изготовления отводов точно под 90°

Специальная конструкция крюка
легкое вхождение в отверстие

Кованый, улучшенный термообработкой отбортовочный крюк со спец. заточкой
работа без грата

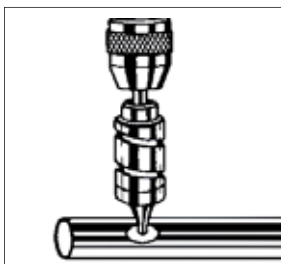
Трещоточный адаптер, для № 22050 / 22054 входит в комплектацию (4 ребра, 3/4")



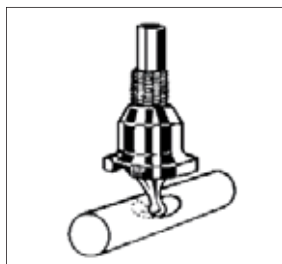
мм/дюйм	мм	Ø отверстия мм	SW мм	г	№
10	1,0	6	11	130	22010
12	1,0	7	11	150	22012
14	1,0	8	11	160	22014
15	1,0	8	11	160	22015
16	1,0	8	11	220	22016
18	2,0	10	11	220	22018
22	2,0	12	11	350	22022
28	2,5	15	11	470	22028
32	2,5	19	11	700	22032
35	2,5	22	11	700	22035
38	2,5	22	11	700	22038
40	2,5	24	11	890	22040
42	2,5	26	11	890	22042
54	2,5	30	3/4" ■	1380	22054

мм/дюйм	мм	Ø отверстия мм	SW мм	г	№
3/8"	1,0	6	11	110	22060
1/2"	1,0	7	11	140	22061
5/8"	1,0	8	11	220	22016
3/4"	2,0	10	11	220	22062
7/8"	2,0	12	11	350	22063
1"	2,5	14	11	470	22064
1.1/8"	2,5	15	11	480	22065
1.1/4"	2,5	19	11	700	22066
1.3/8"	2,5	22	11	700	22035
1.1/2"	2,5	22	11	700	22038
1.5/8"	2,5	26	11	900	22068
1.3/4"	2,5	26	11	900	22069
2"	2,5	30	3/4" ■	1380	22050
2.1/8"	2,5	30	3/4" ■	1380	22054

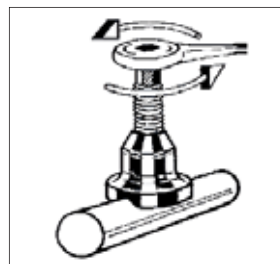
Точное сверление трубы без центровки - ограничитель глубины предотвращает сквозное просверливание



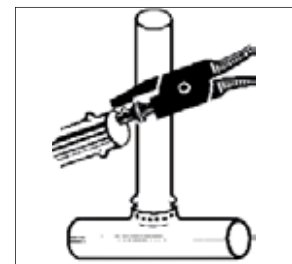
Введите крюк в отверстие. Седло поверните углублением вдоль трубы



Трещоткой повернуть отбортовщик влево, следить за надежной посадкой седла



После отбортовки ограничить глубину цанговыми клещами соответственно Ø трубы



На шкале UNIDRILL Automatic выставьте диаметр горловины, диаметр отверстия автоматически соответствует размеру крюка

Соединение

Отбортовщики, принадлежности

Трещотка

Хромванадиевая сталь, с малым шагом, правое / левое вращение



Для отбортовщиков	SW мм	г	№
10 – 42 мм, 3/8 – 1.3/4"	11	435	22081
54 – 108 мм, 2 – 4.1/4"	3/4"	1140	27181

4



UNIDRILL Automatic 28 / 42



№ 21583

№ 21575

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Специальное сверло из высокопроизводительной быстрорежущей стали:
быстрое сверление без образования грата
- Специальное острое сверло:
точное засверливание без зазубрин
- Шкала (следует выставить размер горловины на шкале):
диаметр отверстия автоматически соответствует размеру крюка
- Ограничитель глубины сверления:
предотвращает повреждение противоположной стенки трубы

Тип	мм	дюйм	SW мм	г	№
UNIDRILL 28	10 – 28	3/8 – 1.1/8"	11	110	21583
UNIDRILL 42	10 – 42	3/8 – 1.5/8"	11	430	21575

Цанговые клещи



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Маркировочная отметка:
обеспечивает точность глубины вхождения и предотвращает прокалывание
- Регулятор глубины и упора со шкалой:
установка соответствующей глубины

мм	дюйм	мм	г	№
10 – 42	1/2 – 1.1/2"	150	170	22080

Зажимные клещи

Комплектация: зажимные клещи без устройства для отбортовки



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Быстрооткрывающийся рычаг:
простая, надежная фиксация седла

мм	дюйм	мм	г	№
12 – 22	1/2 – 7/8"	340	1180	22085
28 – 42	1.1/8 – 1.5/8"	370	1400	22086

Устройство DB 10 для развальцовки и изготовления двойных бортиков

Предназначено для изготовления точных бортиков в соответствии с DIN 74234 на медных, алюминиевых и стальных трубах, на цельнотянутых трубах, трубах с двойными стенками (труба Bundy®) и на трубах в тормозных системах из KUNIFER

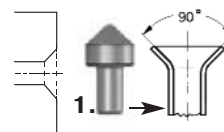
ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Горизонтальный зажим трубы: **идеален для длинных трубопроводов**
- Высококачественный инструмент из спец. стали: **долговечность**
- Длина трубного зажима 25 мм: **надежный зажим трубы без ее повреждения**
- Можно зажать в тисках: **легко использовать**
- Вставные насадки и головки: **быстрая замена**
- Встроенный ограничитель глубины: **неизменное качество развальцовки**
- Особая форма насадки: **можно использовать для труб с толщиной стенки 0,7 и 1,0 мм**

Различные развальцовочные контуры при использовании соответствующих насадок

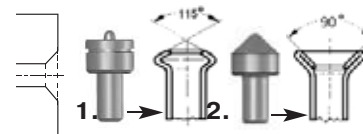
Контур Е, обычный бортик:

- Стандартный контур



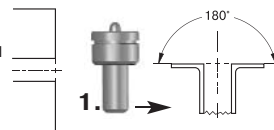
Контур D, двойной бортик:

- Удлинение трубок в тормозных и гидравлических магистралях
- Соединение через накидные гайки, уплотнение по поверхности бортика



Развальцовка 180°:

- Крепление посредством накидной гайки, например на гидравлических блоках управления / распределения
- Уплотнение между отверстием и поверхностью бортика



№ 26016

№ 26015

№ 26017

№ 26010

№ 26011

Насадки для развальцовки

г №

Устройство для развальцовки с зажимным и развальцовочным шпинделем	2200	26000
4,75 / 5 мм	20	26001
6 мм	20	26002
8 мм	20	26003
9 мм	20	26004
10 мм	20	26005
Конусная головка	20	26010
Зажимной шпиндель	90	26015
Развальцовочный шпиндель	300	26016
Распорный болт	30	26017
Набор зажимов (2 шт.) для труб 4,75 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10 мм	190	26011



Набор включает в себя: базовое устройство с конусной головкой (№ 26010), насадки и 1 комплект зажимов (№ 26011).

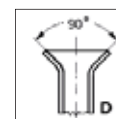
Тип	мм	г	№
DB 10	4,75 – 5 – 6 – 8 – 9 – 10 мм	2640	26013

Развальцовщики

Эксцентриковый развальцовщик

Профессиональный эксцентриковый развальцовщик для мобильного использования

Для изготовления простых бортиков под 45° на медных трубах.



Проскальзывающая муфта с нагрузкой на пружину

толщина стенки не уменьшается

Развальцовочный конус эксцентрично вводится в игольчатые подшипники

контролируемое расширение и развальцовка конца трубы без образования трещин

Матрица с метрической и дюймовой разметкой:

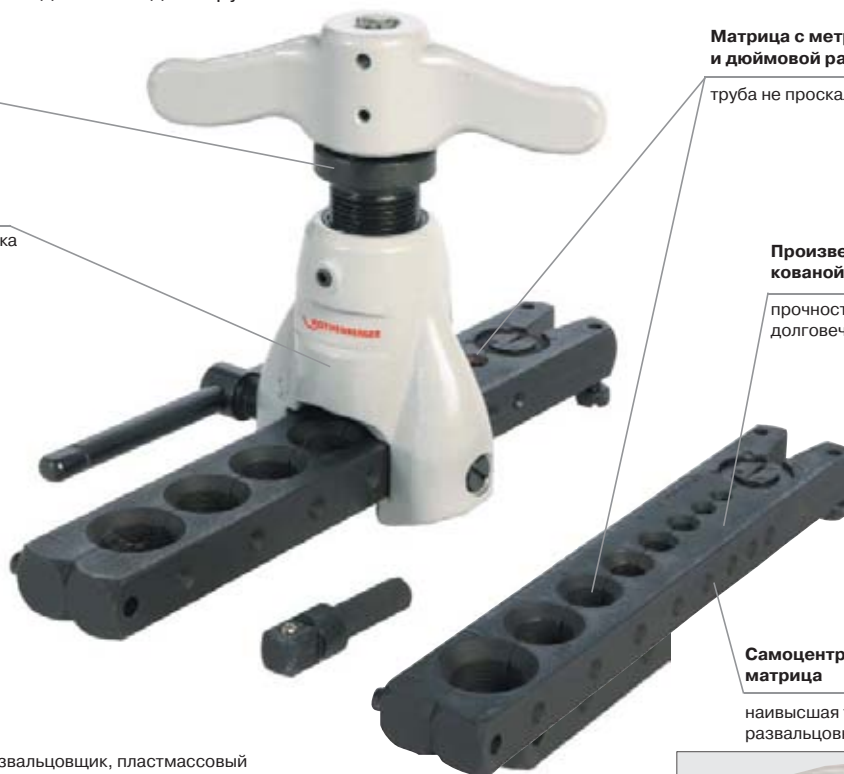
труба не проскальзывает

Произведена из кованой стали

прочность и долговечность

Самоцентрирующаяся матрица

наивысшая точность развальцовки



Набор включает в себя: эксцентриковый развальцовщик, пластмассовый чемодан, метрическую и/или дюймовую матрицу.

Тип	mm / дюйм	№
EB	6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 мм 1/8 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4"	222401
EB	1/8 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4"	222402
EB	6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 мм	222403

№ 222401, № 222402, № 222403

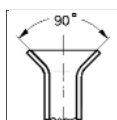


Универсальный развальцовщик

Профессиональный развальцовщик для мобильного использования.

Для изготовления точных простых бортиков под 45° на медных трубах.

- Самоцентрирующий зажим для труб всех диаметров: **универсальное использование и точность**
- Спец. геометрия стационарного развальцовочного конуса: **контролируемая развальцовка без трещин, идеальная поверхность бортика**



Набор включает в себя: универсальный развальцовщик для труб диаметром 4 - 16 мм, 3/16 - 5/8", пластмассовый чемодан.

Тип	mm	дюйм	г	№
EB	4 - 16	3/16 - 5/8"	900	222601

Набор для развальцовки и гибки

Универсальное применение в различных областях строительства и производства: монтаж водопроводов, систем отопления и кондиционирования, в холодильной технике, автомобилестроении и для монтажа гидравлических систем



Набор включает в себя: MINICUT I, Ø 3 - 16 мм (№ 70401), внутр. / внеш. фаскосниматель, Ø 4 - 36 мм (№ 11006), устройство DB 10 (№ 26013), набор TUBE BENDER, Ø 4,75 - 10 мм (№ 24112), стальной ящик (№ 24022).

Тип	mm	кг	№
Набор для развальцовки / гибки	4,75 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10	5,5	26020

ROFLARE REVOLVER

Эксцентриковый развальцовщик револьверного типа



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для надежного и быстрого изготовления стандартных простых бортиков 45° в соответствии с EN 14276-2 и JIS B8607:2008 на медных трубах \varnothing 6 - 18 мм / 1/4 - 3/4"; подходит для R410A

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Гарантия изготовления стандартных бортиков*
- Предотвращение образования течей
- Быстрозажимная система для работы одной рукой
- **Автоматический упор:** отличное позиционирование трубы на развальцовочном конусе

*Предпосылка для получения стандартных бортиков: подготовка трубы в соотв. с DIN EN 12735; подана заявка на получение патента

Всемирная новинка: гарантия изготовления стандартных бортиков благодаря запатентованному упору!*

Высококачественная матрица револьверного типа (точное литье)



Самоцентриция благодаря пружинящему прижиму

быстрая и надежная настройка

Новые поперечины

предотвращают проскальзывание трубы

4



Крепление для адаптера

для трещотки и электропривода

Проскальзывающая муфта с нагрузкой на пружину

толщина стенки не уменьшается, возможно использование электропривода

Компактная конструкция

позволяет работать в труднодоступных местах

Развальцовочный конус эксцентрично вводится в игольчатые подшипники

контролируемое расширение и развальцовка конца трубы без образования трещин, небольшое прикладываемое усилие и наивысшее качество развальцовки

Высококачественная матрица револьверного типа (точное литье)

высочайшая точность, длительный срок службы

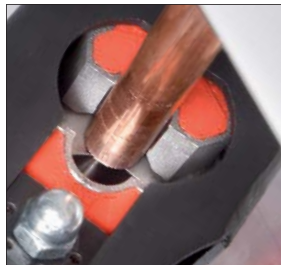
Однозначная маркировка

простая и быстрая настройка под размер

Компактная конструкция позволяет работать в труднодоступных местах



Автоматический упор. Отличное позиционирование трубы на развальцовочном конусе



Эксцентриковое крепление

оптимальная передача усилия

Колпачковые гайки

простой отвод подающего механизма

Наименование

№

Метрический, \varnothing 6, 8, 10, 12, 16, 18 мм (в блистере)

100000222

Дюймовый, \varnothing 1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4" (в блистере)

100000223

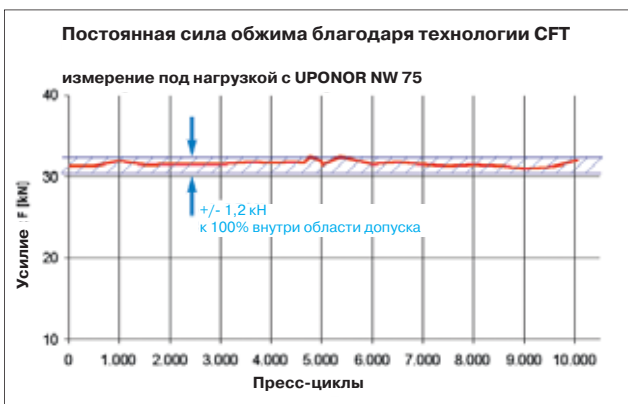


	Compact	Standard
Ном. Ø	Для соединений методом пресс-фитинга Ø 12 - 40 мм (пластмассовая труба/МПТ) или Ø 12 - 28 мм (металлическая труба)	Для соединений методом пресс-фитинга Ø 12 - 54 мм (в зависимости от системы)
Прессы	ROMAX® Compact 	ROMAX® 3000 ROMAX® AC ECO 
Пресс-клещи	 Ø 12-28 мм (металлическая труба) Ø 12-40 мм (пластмассовая труба/МПТ) Пресс-клещи Compact	 Ø 12-54 мм Пресс-клещи Standard
Сменные вкладыши / кольца	 Ø 12-32 мм Пресс-клещи со сменными вкладышами	 Ø 40-54 мм (в зависимости от системы) Пресс-кольца

ROTHENBERGER Constant Force Technology

Технология CFT® (Постоянная Осевая Сила Тяги) гарантирует постоянное усилие обжима в течение всего интервала между обязательными сервисными обслуживаниями, что является важной предпосылкой для изготовления герметичных пресс-фитинговых соединений:

- ROMAX® Compact** 19-21 кН для 10.000 пресс-циклов
- ROMAX® AC ECO** 32-34 кН для 10.000 пресс-циклов
- ROMAX® 3000** 32-34 кН для 20.000 пресс-циклов



Аккумуляторы Li-Ion ROTHENBERGER

Прессы ROMAX® Compact и ROMAX® 3000 оснащены современными аккумуляторами Li-Ion. Аккумуляторы Li-Ion имеют много преимуществ перед аккумуляторами предыдущего поколения:

- Высокая плотность энергии – до 100% больше обжимов при одной зарядке аккумулятора по сравнению с аккумуляторами NiMH ROTHENBERGER
- Небольшой вес – экономия на весе до 30%
- Не восприимчивы к холоду – даже при температуре, близкой к точке замерзания
- Низкий уровень саморазрядки – хранение на складе до 12 месяцев
- Отсутствует эффект памяти – возможна зарядка в любое время
- Постоянный уровень энергии от первого до последнего обжима

Электронное управление

Электроника ROMAX® Compact и ROMAX® 3000 заботится о надежности протекания пресс-цикла:

- Контроль за состоянием зарядки аккумулятора
- Защита от пуска в случае низкого уровня зарядки аккумулятора
- Светодиодный индикатор для оповещения о сервисных интервалах и об ошибках/неисправностях

Привязанность к системе

Пользователь **не обязан** покупать у производителя/продавца системы для каждой из проложенных пользователем систем всякий раз различные пресс-клещи или прессы в зависимости от типа системы.

Никакие правовые предписания, нормы DIN или рабочие таблицы DVGW не требуют "привязанности к системе".

Пользователь не обязан использовать исключительно пресс-инструмент или пресс-клещи только одного производителя системы (фитинга/трубы).



ROMAX® Compact

Компактный электрогидравлический пресс с питанием от аккумулятора (14,4 В) или через блок питания от сети (230 В) для мобильного использования. Для обжима фитингов до Ø 40 мм (пластмасса/полислей) или до Ø 28 мм (металл).

ПРЕИМУЩЕСТВА

Отличительные черты:

- **Мобильность в работе** благодаря возможности выбора источника питания: от аккумулятора или от сети (блок питания - см. Принадлежности)
- Блок питания 230 В: **оптимальный радиус действия** благодаря длинному кабелю (5 м)
- **Очень малый вес** (около 2,6 кг без пресс-клещей), за счет этого пресс отлично подходит для мобильного использования на стройплощадках

Электронная система управления:

- Контроль уровня зарядки аккумулятора
- Блокировка запуска при низком уровне зарядки аккумулятора
- Светодиодный индикатор сервисных интервалов (10 000 обжимов) и сигнализации сбоя

Принудительный процесс обжима:

- Автоматический принудительный процесс обжима, **исключение завышенной силы обжима**
- **Постоянное качество обжима** в соответствии с величинами, требуемыми ведущими производителями пресс-фитинговых систем

Эргономичность:

- Пропорциональное распределение веса с центром тяжести в рукоятке обеспечивает **удобство в работе**

CFT®-технология (Constant Force Technology) постоянная сила обжима

надежность соединения в течение 10 000 циклов



Светодиодный индикатор

электронное распознавание разрядки аккумулятора

Светодиодный индикатор сигнализирует о времени сервисного интервала

электронный подсчет пресс-циклов

Крепление пресс-клещей поворачивается на 270°

удобно работать в стесненном положении

Предохранительный фиксатор

исключение случайного открывания, поскольку для открывания фиксатор необходимо сначала повернуть на 180°

Легкодоступный аварийный выключатель

высокий уровень безопасности благодаря немедленному прерыванию процесса обжима

- Агрегат **удобен в использовании во всех рабочих положениях** (например, при работе в стесненном положении или над головой оператора)
- **Надежность в работе:**
- Легкий доступ к аварийному выключателю
- Возможность разгрузки пресс-клещей за счет аварийного выключателя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры:	400 x 70 x 90 мм
Соединения:	до Ø 40 мм (МПТ) до Ø 28 мм (металл)
Крепление пресс-клещей:	поворачивается на 270°
Пресс-клещи:	совместимость с конструкциями с постоянной осевой силой обжима известных производителей и соответствующими креплениями прессов
Вес:	около 2,6 кг (без пресс-клещей)
Аккумулятор:	14,4 В / 2,6 А/ч (Li-Ion)



DUO-POWER питание:
14,4 Вольт либо 230 Вольт

Пресс-клещи с трехосным механизмом

синхронная механика позволяет размыкать клещи при помощи пальца

Долговременная защита от коррозии

оптимальное решение для жестких условий эксплуатации на стройке



Удобная работа за счет устойчивой опорной поверхности

4



Набор ROMAX® Compact Basic I

Набор (№ 15020) включает в себя: пресс ROMAX® Compact без пресс-клещей, аккумулятор 14,4 В / 2,6 А/ч Li-Ion (№ 15418), устройство для быстрой зарядки (№ 15017), пластмассовый чемодан (№ 015016L).



Пресс-оборудование ROTHENBERGER. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.



Все ROMAX® Compact с аккумулятором Li-Ion!



4



Блок питания 230 В (№ 15037) с кабелем длиной 5 м



Узкая, компактная конструкция



Работа над головой



Наименование, тип	Исполнение	Пресс-клещи, мм	кг	№
Набор ROMAX® Compact Basic I	в чемодане, с аккумулятором и заряд. устр-ом	без пресс-клещей	5,0	15020
Набор ROMAX® Compact Basic II	в чемодане, с блоком питания 230 В (без аккумулятора, зарядного устройства)	без пресс-клещей	5,2	015020R
Набор ROMAX® Compact SV	с клещами, тип SV (Viega и др.)	15 - 22 - 28	7,5	15022
Набор ROMAX® Compact M	с клещами, тип M (Mapress и др.)	15 - 22 - 28	7,5	15023
Набор ROMAX® Compact TH	с клещами, тип TH (Henco и др.)	16 - 20 - 26	8,7	15032
Набор ROMAX® Compact SV	с клещами, тип SV (Viega и др.)	14 - 16 - 22	7,5	15033
Набор ROMAX® Compact U	с клещами, тип U (UNICOR и др.)	16 - 20 - 25	7,0	15024
Набор ROMAX® Compact WE RFz	в чемодане, с аккумулятором со сменными клещами и вкладышами	16 - 20 - 25 - 32	8,7	14820
Набор ROMAX® Compact WE U	в чемодане, с аккумулятором со сменными клещами и вкладышами	16 - 20 - 25 - 32	8,7	14830

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Блок питания, 230 В может использоваться вместо аккумулятора ROMAX® Compact запасной аккумулятор (14,4 В / 2.6 Ah, Li-Ion)	② 15037
ROMAX® Compact запасной аккумулятор (14,4 В / 2.6 Ah, Li-Ion)	15418
ROMAX® Compact зарядное устройство (230 В)	① 15017
Пластмассовый чемодан	④ 015016L

Обзор пресс-клещей ROTHENBERGER смотри стр. 79 - 83



ROMAX® 3000

Электрогидравлический пресс с питанием от аккумулятора и от сети, для обжима фитингов до $\varnothing 54 \text{ мм}^*$ при 32 - 34 кН

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ROMAX® 3000 - легкий, удобный, надежный пресс для быстрой работы. Благодаря этим характеристикам идеально подходит для работы на стройке.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Быстрый**
Процесс обжима занимает всего около 5 секунд. По окончании процесса обжима поршень автоматически отводится назад
- **Надежный**
CFT® обеспечивает необходимое усилие обжима. Автоматический принудительный ход процесса обеспечивает возвращение поршня в исходное положение лишь после достижения необходимого усилия обжима
- **Легкий**
Очень маленькая масса, пропорциональное распределение веса обеспечивают неустойчивую работу при продолжительном использовании пресса

*В зависимости от системы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Надежность и рентабельность**
Благодаря высочайшему качеству интервал между сервисными обслуживаниями увеличен до 20.000 циклов. Это гарантирует рентабельность и продолжительный срок службы
- **Расширен диапазон рабочей температуры**
ROMAX® 3000 бесперебойно функционирует и при неблагоприятных внешних условиях - возможна опрессовка при температуре от -10°C до $+60^\circ \text{C}$
- **Увеличенная продолжительность работы аккумулятора**
Серийная технология применения аккумуляторов Li-Ion позволяет при одной зарядке аккумулятора выполнить 160 обжимов на трубах из нержавеющей стали $\varnothing 28 \text{ мм}$ или 90 обжимов на трубах из нержавеющей стали $\varnothing 54 \text{ мм}$
- **Практичная конструкция**
Компактная, стержнеобразная конструкция позволяет работать даже в узких местах



4

**Узкая конструкция**

позволяет выполнять работы в монтажных коробах и в непосредственной близости к стенам

Светодиодный индикатор

электронное распознавание разрядки аккумулятора, электронный счетчик пресс-циклов (индикация очередного сервисного интервала), возможность продолжения обжима

Прорезиненная рукоятка

для надежного удержания пресса даже при высокой влажности

2-ух ступенчатый выключатель

легкое нажатие активирует светодиод, сильное нажатие запускает процесс обжима

Предохранительная блокировка

защита от случайного открывания, так как необходимо вращение на 180°

**Небольшая масса, пропорциональное распределение веса**

эргономичная, неустойчивая работа даже при длительной эксплуатации

Крепление клещей поворачивается на 270°

для работы в неудобном положении

Мощный двигатель

быстрый обжим примерно через 5 сек.

Аварийный выключатель

мгновенная остановка подачи и отвода поршня

CFT®- Technology (Constant Force-Technologie)
для постоянного усилия обжима 32 кН

постоянное усилие обжима в течение 20.000 пресс-циклов



Набор ROMAX® 3000

Набор в пластмассовом чемодане, аккумулятор Li-Ion с зарядным устройством.



Пресс-оборудование ROTHENBERGER. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габариты:	445 x 125 x 75 мм
Вес:	ок. 3,6 кг (без пресс-клещей)
Мощность поршня/ход:	32 кН / 40 мм
Ном. диаметр:	Ø 12 - 110 мм (в зависимости от системы)
Крепление для клещей:	поворачивается на 270°
Энергопитание:	аккумулятор Li-Ion 18 В / 3 А/ч блок питания 230 В, 50 - 60 Гц, блок питания 110 В по запросу
Рабочая температура:	от -10° С до 60° С
Соединения:	до 160 обжимов на нержавеющей стали Ø 28 мм до 90 обжимов на нержавеющей стали Ø 54 мм

ПРЕСС-ИНСТРУМЕНТ

Пресс-клещи:	пресс-клещи ROTHENBERGER Standard, совместимы с продукцией многих производителей
Пресс-петли:	пресс-петли ROTHENBERGER

4



Высокая энергоемкость

еще большее число обжимов при одной зарядке аккумулятора, небольшой вес

Не чувствителен к холоду

используется при низких температурах (-10° С - +60° С)



Отсутствие эффекта памяти

зарядка даже не полностью разряженного аккумулятора без потери емкости

Очень низкая степень саморазряда

возможно длительное хранение на складе



ROMAX® 3000 набор с пресс-клещами

Легкий



Быстрый



Надежный



Узкий

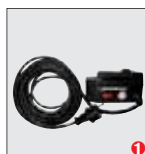


Комплект Basic (№ 15800): ROMAX® 3000, 18 В / 3,0 А/ч Li-Ion (№ 15810), устройство быстрой зарядки (№ 15811), пластмассовый чемодан (№ 15816) без пресс-клещей

Наименование	Исполнение	Пресс-клещи, мм	кг	№
ROMAX® 3000 комплект Basic	в пластмассовом чемодане, аккумулятор Li-Ion с зарядным устройством	(без пресс-клещей)	19,8	15800
ROMAX® 3000 комплект SV	Basic с пресс-клещами тип SV (Viega и др.), с аккумулятором Li-Ion	15 - 22 - 28	14,5	15840
ROMAX® 3000 комплект TH	Basic с пресс-клещами тип TH (Henco и др.), с аккумулятором Li-Ion	16 - 20 - 26	14,5	15845
ROMAX® 3000 комплект U	Basic с пресс-клещами тип U (UNICOR и др.), с аккумулятором Li-Ion	16 - 20 - 25	14,5	15850
ROMAX® 3000 комплект M	Basic с пресс-клещами тип M (Mapress и др.), с аккумулятором Li-Ion	15 - 22 - 28	14,5	15855

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
ROMAX® 3000 аккумулял. Li-Ion 18 В / 3 А/ч	15810
ROMAX® 3000 зарядное устройство 110 - 230 В	15811
ROMAX® 3000 блок питания 230 В	15812
Пластмассовый чемодан, пустой	15816



ROMAX® AC ECO

Электрогидравлический пресс 230 В / 50-60 Гц.

Выгодный по цене, подключается к сети, с инновационным электрогидравлическим приводом. Очень легкий, удобный, отлично подходит для работы на стройке. Для обжима фитингов до Ø 54 мм.



Пресс-оборудование ROTHENBERGER. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Технология CFT®** для поддержания постоянной осевой силы тяги:
исключение завышенной силы обжима
- Принудительный процесс обжима:
постоянное качество обжима, в соответствии с величинами, требуемыми ведущими производителями пресс-фитинговых систем
- После нажатия выключателя начинается принудительный процесс обжима:
легкость и надежность



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Автоматический отвод поршня по окончании процесса обжима:
короткий цикл обжима без ручного переключения
- Длинный кабель 5 м:
оптимальный рабочий радиус
- Прочный двигатель 230 В / 50-60 Гц:
мощный, долговечный и надежный.

4



Крепление пресс-клещей поворачивается на 270°

удобно работать в труднодоступных местах

Предохранительный фиксатор

исключение случайного открывания, т.к. для открывания фиксатор необходимо сначала повернуть на 180°

Легкодоступный аварийный выключатель

безопасность благодаря немедленному прерыванию процесса обжима



Пропорциональное распределение веса

пресс надежно лежит в руке в любом рабочем положении, удобно работать одной рукой

Мощный, прочный двигатель 230 В

гарантирует длительный срок службы и высокую функциональную надежность

Технология CFT® для постоянной силы обжима 32 кН

надежность соединений в течение 10.000 циклов



Набор ROMAX® AC ECO с пресс-клещами

Наименование	Исполнение	Клещи, мм	кг	№
ROMAX® AC ECO Basic	в чемодане	без пресс-клещей	8,9	15705

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Пластмассовый чемодан	F81664
Обзор пресс-клещей ROTHENBERGER смотри стр. 79 - 83	



Пресс-клещи Compact

Для ROMAX® Compact

Пресс-клещи ROTHENBERGER в новом качестве материала и изготовления, для ориентированного на различные системы производителей обжима фитингов до Ø 40 мм (пластмассовые/МП трубы) и до 28 мм (металл. трубы).



Пресс-оборудование ROTHENBERGER. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.

Открытие клещей одним пальцем!

Синхронизирующая механика "система трех болтов"

Нумерация партии и поштучное испытание

гарантия высокого стандарта качества материала и пресс-контура



Из ковanej специальной стали с высоким коэффициентом нагружения

подходит для всех прессов с постоянным усилием обжима 19 кН и совместимыми креплениями для клещей

Специальная закалка

высокая степень эластичности и упругости

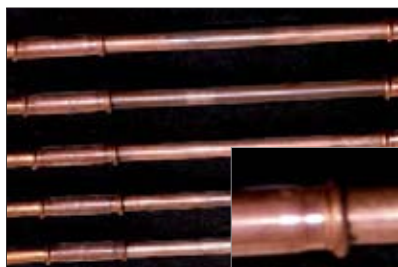
Долговременная защита от коррозии

оптимальное решение для жестких условий эксплуатации на стройке

4



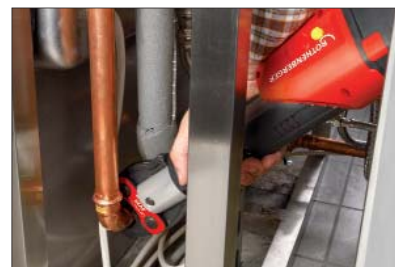
Серийная опрессовка ROMAX® Compact



Работа над головой



Работа в труднодоступных местах



Обзор пресс-клещей ROTHENBERGER смотри стр. 79 - 83

Пресс-клещи Standard

Для ROMAX® PRESSLINER, ROMAX® AC ECO ROMAX® PRESSLINER ECO

Пресс-клещи ROTHENBERGER проверенного качества, для ориентированного на различные системы производителей обжима фитингов до Ø 50 мм (пластмассовые) и до Ø 54 мм (металлические).



Пресс-оборудование ROTHENBERGER. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.

Специальная закалка

высокая степень эластичности и упругости

Нумерация партии и поштучное испытание

гарантия высокого стандарта качества материала и пресс-контура

Маркировку легко считать, понятное расположение типа системы и номинального диаметра



Из ковanej специальной стали с высоким коэффициентом нагружения

подходит для всех прессов с постоянным усилием обжима 32-34 кН и совместимыми креплениями для клещей











Долговременная защита от коррозии

оптимальное решение для жестких условий эксплуатации на стройке

Обзор пресс-клещей ROTHENBERGER смотри стр. 79 - 83

Пресс-клещи

ROTHENBERGER поставляет пресс-клещи для многих предлагаемых на рынке пресс-фитинговых и трубных систем. Пресс-контур соответствующей системы обеспечивает надежный обжим, ориентированный на систему производителя.

	Номинальная ширина	Пресс-клещи Compact №	Пресс-клещи Pressliner №	Сменные вкладыши Compact № используются только со сменными клещами № 014800X	Пресс-кольца № используются только с клещами Compact № 14431 (15-35 мм), Standard № 14430 (15-35 мм)	Alb Ben Gim*	APE Raccordi a pressare	BAMPI BALPED, BALPEX	Blansol Barbie easy press	Blansol Barbi multipress	Broen BALLOFIX PRES	BUCCHI tech MP	CO.E.S. Coesklima	COMAP Sudo-Press Multiskin	COMAP Sudo-Press Cu	Comisa Multi layer pipe	DALPEX LaserMulti Dalpex	EMPUR PEXPRESS	eurotherm, MULTISTRATO, Euro 2000	F.B.G. BARONIO, BQ pres	Fimisol, HAKAPRES, HAKA, GERODUR	Fratkische, alpex F50	Gabo, Gabopress H+5	GAROS
	M	M12	015151X	015101X																				
	M15	015152X	015102X		14420																			
	M18	015153X	015103X		14421																			
	M22	015154X	015104X		14422																			
	M28	015155X	015105X		14423																			
	M35		015106X		14424																			
	M42		015107X																					
M54		015108X																						
	V / SV	V12	015261X	015211X																				
	SV14	015269X	015219X																					
	SV15	015262X	015212X		14400																			
	SV16	015260X	015220X																					
	SV18	015263X	015213X		14401																			
	SV22	015264X	015214X		14402																			
	SV28	015265X	015215X		14403																			
	SV35		015216X		14404																			
	SV42		015217X																					
SV54		015218X																						
	G	G16	015362X	015302X																				
	G20	015364X	015304X																					
	G26	015366X	015306X																					
	G32	015367X	015307X																					
	G40	015368X	015308X																					
	HA	HA16	015580X	015280X																				
	HA20	015581X	015281X																					
	HA26	015582X	015282X																					
	HA32	015583X	015283X																					
	HA40		015284X																					
	R (H)	R12	015369X	015339X	14863																			
	R14	015370X	015330X	14864																				
	R16	015371X	015331X	14865																				
	R17	015378X	015333X	14866																				
	R18	015379X	015334X	14867																				
	R20	015374X	015335X	14868																				
	R25	015380X	015338X	14707																				
	R26	015376X	015336X	14708																				
	R32	015377X	015337X	14709																				
	RFz	RFz12		100000173	14822																			
	RFz16	015180X	015161X	14823																				
	RFz20	015181X	015162X	14824																				
	RFz25	015182X	015163X	14825																				
	RFz32	015183X	015164X	14826																				
	TH	TH14	015395X	015321X	14842																			
	TH16	015385X	015322X	14843																				
	TH18	015398X	015323X	14844																				
	TH20	015389X	015324X	14845																				
	TH25	015399X	015325X	14846																				
	TH26	015391X	015326X	14847																				
	TH32	015393X	015327X																					
	THT32	015393H	015329X																					
	TH40	015401X	015328X																					
	U	U14	015351X	015311X	14832																			
	U16	015352X	015312X	14833																				
	U18	015353X	015313X	14834																				
	U20	015354X	015314X	14835																				
	U25	015355X	015315X	14836																				
	U32	015357X	015317X	14838																				
	U40	015358X	015318X																					
U50		015319X																						
	RC	RC26	015277X	015271X	14837																			
	VP	VP14	015530X	015230X	14882																			
	VP16	015531X	015231X	14883																				
	VP20	015532X	015232X	14884																				
	VP25	015533X	015233X	14885																				
	VP32	015534X	015234X	14886																				











Пресс-петли TH50, TH63, U63 и прочие варианты поставляются по запросу.

*За дополнительной информацией обращаться в представительство Rothenberger в России



Пресс-клещи



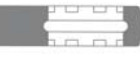







ROTHENBERGER поставляет пресс-клещи для многих предлагаемых на рынке пресс-фитинговых и трубных систем.
 Пресс-контур соответствующей системы обеспечивает надежный обжим, ориентированный на систему производителя.

		Номинальная ширина	Пресс-клещи Compact №	Пресс-клещи Pressliner №	Сменные вкладыши Compact № используются только вместе со сменными клещами № 0 14800X	Пресс-кольца № используются только с клещами Compact № 14431 (15-35 мм), Standard № 14430 (15-35 мм)	Geberit Mepla	+GF+ PRESS FIT Niro San	Giacomini, Giacomini, Giaco Therm	HAGE DOMINOX	Harden 2000, Polypex 2000	Henco PVDF	Herz pipefix	HIDROTEC KLIMATEC	Hitec Sistema, Multistrato	Hs System, Heizung	Hs System, Sanitär	IBP > B < press, > B < press Gas	Mi Woeste	IPA, IPANA-PRES	IPALPEX (Industry of Plastic and Access)	Jaeger, Aquapres	Jaraflex-presssystem	Jupiter, Heizsysteme	KOHLER, InoxPress
M		M12	015151X	015101X																					
		M15	015152X	015102X		14420	●												●						●
		M18	015153X	015103X		14421	●									●			●						●
		M22	015154X	015104X		14422	●				●								●						●
		M28	015155X	015105X		14423	●				●								●						●
		M35		015106X		14424	●				●								●						●
		M42									●														●
		M54		015108X							●														●
V / SV		V12	015261X	015211X			●											●							
		SV14	015269X	015219X			●											●							
		SV15	015262X	015212X		14400	●											●							
		SV16	015260X	015220X			●											●							
		SV18	015263X	015213X		14401	●										●								
		SV22	015264X	015214X		14402	●										●								
		SV28	015265X	015215X		14403	●										●								
		SV35		015216X		14404	●										●								
		SV42		015217X			●										●								
		SV54		015218X			●										●								
G		G16	015362X	015302X			●																		
		G20	015364X	015304X			●																		
		G26	015366X	015306X			●																		
		G32	015367X	015307X			●																		
		G40	015368X	015308X			●																		
HA		HA16	015580X	015280X																					
		HA20	015581X	015281X																					
		HA26	015582X	015282X																					
		HA32	015583X	015283X																					
		HA40		015284X																					
R (H)		R12	015369X	015339X	14863																				
		R14	015370X	015330X	14864																				
		R16	015371X	015331X	14865												●							●	
		R17	015378X	015333X	14866												●							●	
		R18	015379X	015334X	14867												●							●	
		R20	015374X	015335X	14868												●							●	
		R25	015380X	015338X	14707												●							●	
		R26	015376X	015336X	14708												●							●	
		R32	015377X	015337X	14709												●							●	
RFz		RFz12		100000173	14822																				
		RFz16	015180X	015161X	14823																				
		RFz20	015181X	015162X	14824																				
		RFz25	015182X	015163X	14825																				
		RFz32	015183X	015164X	14826																				
TH		TH14	015395X	015321X	14842				●		●	●	●		●					●	●		●		
		TH16	015385X	015322X	14843				●		●	●	●		●					●	●		●		
		TH18	015398X	015323X	14844				●		●	●	●		●					●	●		●		
		TH20	015389X	015324X	14845				●		●	●	●		●					●	●		●		
		TH25	015399X	015325X	14846				●		●	●	●		●					●	●		●		
		TH26	015391X	015326X	14847				●		●	●	●		●					●	●		●		
		TH32	015393X	015327X					●		●	●	●		●					●	●		●		
		THT32	015393H	015329X					●		●	●	●		●					●	●		●		
		TH40	015401X	015328X					●		●	●	●		●					●	●		●		
U		U14	015351X	015311X	14832																				
		U16	015352X	015312X	14833										●										
		U18	015353X	015313X	14834										●										
		U20	015354X	015314X	14835										●										
		U25	015355X	015315X	14836										●										
		U32	015357X	015317X	14838										●										
		U40	015358X	015318X																		●			
		U50		015319X																					●
RC		RC26	015277X	015271X	14837																				
VP		VP14	015530X	015230X	14882																				
		VP16	015531X	015231X	14883																				
		VP20	015532X	015232X	14884																				
		VP25	015533X	015233X	14885																				
		VP32	015534X	015234X	14886																				

Пресс-петли TH50, TH63, U63 и прочие варианты поставляются по запросу.



ROTHENBERGER поставяет пресс-клещи для многих предлагаемых на рынке пресс-фитинговых и трубных систем. Пресс-контур соответствующей системы обеспечивает надежный обжим, ориентированный на систему производителя.

	Номинальная ширина	Пресс-клещи Compact №	Пресс-клещи Pressliner №	Сменные вкладыши Compact № <small>используются только вместе со сменными клещами NFO 1460X</small>	Пресс-кольца № <small>используются только с клещами Compact № 14431 (15-35 мм), Standard № 14430 (15-35 мм)</small>	LAVAGRUND, LAVAPRESS	Mair Heiztechnik, Gomafix	Mapress Edelstahl / Gas	Mark KG, polymark	MEGARO HAKAPRESS	MULTITHERM-PRESSYSTEM	NEUTHERM, MEKUPRESS	Nupi MultiNupi	Nussbaum, Cupress, Cupress G, Optipress	Nussbaum, Optiflex Plus	O. M. T. Heizungssystem	Oventrop, Cofit	Pavitherm, MULTISTA-BIL	PIPELIFE RADOPRESS	POLYSAN Press-System	Prandelli, MULTY-RAMA	Pramen Technology*	remo	RIQUIERA A SERTIR
	M	M12	015151X	015101X				●																
	M15	015152X	015102X		14420			●																
	M18	015153X	015103X		14421			●																
	M22	015154X	015104X		14422			●																
	M28	015155X	015105X		14423			●																
	M35		015106X		14424			●																
	M42		015107X					●																
M54		015108X					●																	
	V / SV	V12	015261X	015211X																				
	SV14	015269X	015219X																					
	SV15	015262X	015212X		14400								●											
	SV16	015260X	015220X																					
	SV18	015263X	015213X		14401								●											
	SV22	015264X	015214X		14402								●											
	SV28	015265X	015215X		14403								●											
	SV35		015216X		14404								●											
	SV42		015217X										●											
SV54		015218X										●												
	G	G16	015362X	015302X																				
	G20	015364X	015304X																					
	G26	015366X	015306X																					
	G32	015367X	015307X																					
	G40	015368X	015308X																					
	HA	HA16	015580X	015280X													●							
	HA20	015581X	015281X														●							
	HA26	015582X	015282X														●							
	HA32	015583X	015283X														●							
	HA40		015284X														●							
	R (H)	R12	015369X	015339X	14863																			
	R14	015370X	015330X	14864			●		●												●	●	●	
	R16	015371X	015331X	14865			●		●		●					●					●	●	●	
	R17	015378X	015333X	14866					●													●	●	●
	R18	015379X	015334X	14867					●													●	●	●
	R20	015374X	015335X	14868			●		●		●					●					●	●	●	
	R25	015380X	015338X	14707																		●	●	●
	R26	015376X	015336X	14708			●		●		●					●					●	●	●	
	R32	015377X	015337X	14709			●		●		●					●					●	●	●	
	RFz	RFz12		100000173	14822																			●
	RFz16	015180X	015161X	14823																				●
	RFz20	015181X	015162X	14824																				●
	RFz25	015182X	015163X	14825																				●
	RFz32	015183X	015164X	14826																				●
	TH	TH14	015395X	015321X	14842		●											●		●				
	TH16	015385X	015322X	14843			●		●		●							●		●	●		●	
	TH18	015398X	015323X	14844					●		●							●		●	●		●	
	TH20	015389X	015324X	14845			●		●		●							●		●	●		●	
	TH25	015399X	015325X	14846														●		●	●		●	
	TH26	105391X	015326X	14847			●		●		●							●		●	●		●	
	TH32	015393X	015327X				●		●		●							●		●	●		●	
	THT32	015393H	015329X																					
	TH40	015401X	015328X				●												●	●		●		
	U	U14	015351X	015311X	14832																			
	U16	015352X	015312X	14833									●											
	U18	015353X	015313X	14834									●											
	U20	015354X	015314X	14835									●											
	U25	015355X	015315X	14836									●											
	U32	015357X	015317X	14838									●											
	U40	015358X	015318X						●		●		●								●	●		
U50		015319X										●								●	●			
RC	RC26	015277X	015271X	14837									●											
	VP	VP14	015530X	015230X	14882																			
	VP16	015531X	015231X	14883																				
	VP20	015532X	015232X	14884																				
	VP25	015533X	015233X	14885																				
	VP32	015534X	015234X	14886																				

Пресс-петли TH50, TH63, U63 и прочие варианты поставляются по запросу.










*За дополнительной информацией обращаться в представительство Rothenberger в России



Соединение











Пресс-клещи

ROTHENBERGER поставляет пресс-клещи для многих предлагаемых на рынке пресс-фитинговых и трубных систем. Пресс-контур соответствующей системы обеспечивает надежный обжим, ориентированный на систему производителя.

	Номинальная ширина	Пресс-клещи Compact №	Пресс-клещи Pressliner №	Сменные вкладыши Compact № используются только вместе со сменными клещами ПНО 14600X	Пресс-кольца № используются только с клещами Compact № 14431 (15-35 мм), Standard № 14430 (15-35 мм)	Roth Sistema Rotha-press	Roth-Roth Rohr-Installationssysteme	SANHA Pressfittings, NiroSan Presssystem	Schloesser, Armaturen EUROPRESS SYSTEM	SCHBZT EHT Ropress	Seppelfricke Distribuzione MTSD	Seppelfricke Systemtechnik SST Delphi/Press-therm	SIKO TYPRO Tyro-therm	Simplex SiRoCon Cu / E	Simplex SiRoCon PPSU H	Simplex SiRoCon PPSU TH	SST-Rolltec Delphi-Press	STS Systemtechnik	System PREXTO	THERMAGAS Espace Express	THERMOLUTZ Acular, Rapid	THERMOVAL THERMOSMART	Tiemme, Serie PA / PG	Tiemme, Cobrapress
	M	M12	015151X	015101X				•						•									•	
	M15	015152X	015102X		14420			•						•						•			•	
	M18	015153X	015103X		14421			•						•						•			•	
	M22	015154X	015104X		14422			•						•						•			•	
	M28	015155X	015105X		14423			•						•						•			•	
	M35		015106X		14424			•						•						•			•	
	M42		015107X					•						•						•			•	
M54		015108X					•						•						•			•		
	V / SV	V12	015261X	015211X				•																
	SV14	015269X	015219X					•																
	SV15	015262X	015212X		14400			•			•													
	SV16	015260X	015220X					•			•													
	SV18	015263X	015213X		14401			•			•													
	SV22	015264X	015214X		14402			•			•													
	SV28	015265X	015215X		14403			•			•													
	SV35		015216X		14404			•			•													
	SV42		015217X					•			•													
SV54		015218X					•			•														
	G	G16	015362X	015302X																				
	G20	015364X	015304X																					
	G26	015366X	015306X																					
	G32	015367X	015307X																					
	G40	015368X	015308X																					
	HA	HA16	015580X	015280X																				
	HA20	015581X	015281X																					
	HA26	015582X	015282X																					
	HA32	015583X	015283X																					
	HA40		015284X																					
	R (H)	R12	015369X	015339X	14863																			
	R14	015370X	015330X	14864			•																	
	R16	015371X	015331X	14865											•									
	R17	015378X	015333X	14866				•																
	R18	015379X	015334X	14867																				
	R20	015374X	015335X	14868				•							•									
	R25	015380X	015338X	14707				•																
	R26	015376X	015336X	14708											•									
	R32	015377X	015337X	14709				•							•									
	RFz	RFz12		100000173	14822																			
	RFz16	015180X	015161X	14823																				
	RFz20	015181X	015162X	14824																				
	RFz25	015182X	015163X	14825																				
	RFz32	015183X	015164X	14826																				
	TH	TH14	015395X	015321X	14842							•	•											
	TH16	015385X	015322X	14843			•				•	•	•											
	TH18	015398X	015323X	14844			•				•	•	•											
	TH20	015389X	015324X	14845			•				•	•	•											
	TH25	015399X	015325X	14846							•	•	•											
	TH26	015391X	015326X	14847							•	•	•											
	TH32	015393X	015327X								•	•	•											
	THT32	015393H	015329X								•	•	•											
	TH40	015401X	015328X								•	•	•											
		U	U14	015351X	015311X	14832																		
U16		015352X	015312X	14833																				
U18		015353X	015313X	14834																				
U20		015354X	015314X	14835																				
U25		015355X	015315X	14836																				
U32		015357X	015317X	14838																				
U40		015358X	015318X																					
U50		015319X																						
	RC	RC26	015277X	015271X	14837																			
	VP	VP14	015530X	015230X	14882																			
VP16	015531X	015231X	14883																					
VP20	015532X	015232X	14884																					
VP25	015533X	015233X	14885																					
VP32	015534X	015234X	14886																					

Пресс-петли TH50, TH63, U63 и прочие варианты поставляются по запросу.

ROTHENBERGER поставяет пресс-клещи для многих предлагаемых на рынке пресс-фитинговых и трубных систем. Пресс-контур соответствующей системы обеспечивает надежный обжим, ориентированный на систему производителя.

	Номинальная ширина	Пресс-клещи Compact №	Пресс-клещи Pressliner №	Сменные вкладыши Compact № <small>используются только вместе со сменными клещами № 014800X</small>	Пресс-кольца № <small>используются только с клещами Compact № 14431 (15-35 мм), Standard № 14430 (15-35 мм)</small>	TKM Follingsbro TKM Press	Ulrich VARIOFLEX HAKA-PRESS	UPONOR UNIPipe, UNICORE, Airpipe	Valsir PEXAL	Vescal, Metaplast	Viega Profipressm profi-press G, profipress Therm	Viega sampress, sampress INO	Viega sanfix FOSTA, P, PLUS	Viessmann	VSH CU-press, CU-press Gas	Watts MTR Art press	Wavin FUTURE 1/2, TIGRIS TIGRIS Alupex / Blue	WEFA PLASTIC, WEFA PRESS	WEM	Winkler	WKS	WOESTE "Yorkshire" RYW PRESS, RYW Gas press	
	M	M12	015151X	015101X																			
	M15	015152X	015102X		14420																		
	M18	015153X	015103X		14421																		
	M22	015154X	015104X		14422																		
	M28	015155X	015105X		14423																		
	M35		015106X		14424																		
	M42		015107X																				
M54		015108X																					
	V / SV	V12	015261X	015211X																			
	SV14	015269X	015219X																				
	SV15	015262X	015212X		14400																		
	SV16	015260X	015220X																				
	SV18	015263X	015213X		14401																		
	SV22	015264X	015214X		14402																		
	SV28	015265X	015215X		14403																		
	SV35		015216X		14404																		
	SV42		015217X																				
SV54		015218X																					
	G	G16	015362X	015302X																			
	G20	015364X	015304X																				
	G26	015366X	015306X																				
	G32	015367X	015307X																				
	G40	015368X	015308X																				
	HA	HA16	015580X	015280X																			
	HA20	015581X	015281X																				
	HA26	015582X	015282X																				
	HA32	015583X	015283X																				
	HA40		015284X																				
	R (H)	R12	015369X	015339X	14863																		
	R14	015370X	015330X	14864																			
	R16	015371X	015331X	14865																			
	R17	015378X	015333X	14866																			
	R18	015379X	015334X	14867																			
	R20	015374X	015335X	14868																			
	R25	015380X	015338X	14707																			
	R26	015376X	015336X	14708																			
	R32	015377X	015337X	14709																			
	RFz	RFz12		100000173	14822																		
	RFz16	015180X	015161X	14823																			
	RFz20	015181X	015162X	14824																			
	RFz25	015182X	015163X	14825																			
	RFz32	015183X	015164X	14826																			
	TH	TH14	015395X	015321X	14842																		
	TH16	015385X	015322X	14843																			
	TH18	015398X	015323X	14844																			
	TH20	015389X	015324X	14845																			
	TH25	015399X	015325X	14846																			
	TH26	015391X	015326X	14847																			
	TH32	015393X	015327X																				
	THT32	015393H	015329X																				
	TH40	015401X	015328X																				
	U	U14	015351X	015311X	14832																		
	U16	015352X	015312X	14833																			
	U18	015353X	015313X	14834			*																
	U20	015354X	015314X	14835			*																
	U25	015355X	015315X	14836			*																
	U32	015357X	015317X	14838			*																
	U40	015358X	015318X				*																
U50		015319X				*																	
	RC	RC26	015277X	015271X	14837																		
	VP	VP14	015530X	015230X	14882																		
	VP16	015531X	015231X	14883																			
	VP20	015532X	015232X	14884																			
	VP25	015533X	015233X	14885																			
	VP32	015534X	015234X	14886																			

Пресс-петли TH50, TH63, U63 и прочие варианты поставляются по запросу.

*За дополнительной информацией обращаться в представительство Rothenberger в России



SUPER CUT

Резьбонарезной клупп с трещоткой

для изготовления точных, в соответствии с нормами, резьбовых соединений

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

резьба BSPT, правая	Ø 1/4 – 2"
резьба BSPP	Ø 1/2 – 1.1/4"
резьба метрическая	Ø M 16 – M 32

ПРЕИМУЩЕСТВА

Быстросменные резьбонарезные головки

- Восьмигранная универсальная передача с силовым замыканием: **надежная фиксация**
- Длинная направляющая: **отличная центровка**
- Головки просто устанавливаются и снимаются: **подходят ко всем ручным и электрическим резьбонарезным клуппам ROTHENBERGER**



Подходит для всех ручных и электрических резьбонарезных клуппов ROTHENBERGER

резьбонарезные головки легко устанавливаются и снимаются

Длинная рукоятка

оптимальная передача усилия

Прецизионные резьбонарезные головки

Из высококачественной стали, улучшенной термообработкой

очень большой срок службы

ПРЕИМУЩЕСТВА

Трещотка

- Удобная переустановка направления трещотки с фиксацией: **правая и левая резьба**
- Надежное крепление резьбонарезной головки пружинным стопорным кольцом, головка быстро устанавливается и снимается: **удобство эксплуатации**
- Узкая, компактная конструкция с малым шагом трещотки, угол трещотки 22,5°: **для работы в труднодоступных местах**
- Длинная рукоятка: **экономия усилия**
- Точные резьбонарезные ножи
- Из высококачественной стали, улучшенной термообработкой: **высокая износостойкость**
- Улучшенная геометрия ножей: **легко врезаются в материал, хороший сход стружки**

Быстросменные резьбонарезные головки

Надежная передача

восьмигранная универсальная передача с силовым замыканием с фиксацией пружинным стопорным кольцом

Эксцентриковая рукоятка

легкая работа в труднодоступных местах

Быстрая переустановка

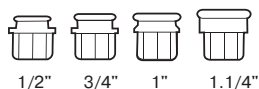
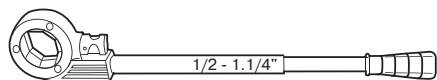
удобная переустановка направления трещотки с фиксацией

SUPER CUT - мобильное использование на стройке



SUPER CUT – набор до Ø 3/8 - 1.1/4"

клупп с трещоткой (малое 8-гранное крепление) (№ 70840X), головки, пластмассовый чемодан.



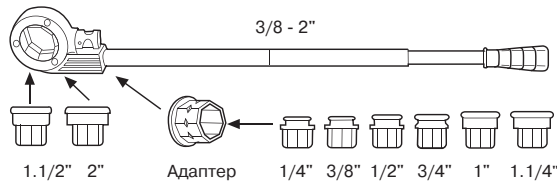
№ 070781X с неразборной рукояткой трещотки

Исполнение	Ном. размер	кг	№
BSPT R	1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/4"	5,1	70781X
BSPT R	3/8" - 1/2" - 3/4" - 1"	4,0	70782X
NPT	1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/4"	4,0	70901X



SUPER CUT – набор до Ø 3/8 - 2"

Трещотка (большое 8-гранное крепление) (№ 71272),
цельный адаптер (№ 71273), головки.



**ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ
ПОДДЕЛОК!**



4



Исполнение	Ном. размер	кг	№
BSPT R	1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/4" - 1.1/2" - 2"	10,8	70892X

SANI KIT

Набор сантехнического инструмента

ХАРАКТЕРИСТИКИ

для ремонтных и монтажных работ на стальной трубе

резка: до Ø 1.1/4"
нарезание резьбы: до Ø 1"
**монтаж, закручивание,
уплотнение резьбовых соединений:** до Ø 1.1/4"

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Практичная комплектация
- Прочный пластмассовый чемодан
- Легкий и удобный, всегда готов к работе

Набор включает в себя: резьбонарезной клупп с трещоткой 1.1/4" SUPER CUT (№ 70840X), головки BSPT R 1/2" (№ 70823X) – R 3/4" (№ 70824X) – 1" (№ 70825X), труборез для стальных труб SUPER 1.1/4" (№ 70040), клещи тип SP 10" (№ 70528), газовый ключ 1" (№ 70122X), фулменту (№ 853802), пластмассовый чемодан.

Наименование	кг	№
SANI KIT BSPT набор инструмента	8,2	70600



SUPER CUT трещотка

Непосред. крепление для головок	Через адаптер для головок	Ручьятка	кг	№
1/4" – 1.1/4"		2 части	1,7	70840X
1.1/2" – 2"	1/4" – 1.1/4"	3 части	2,5	71272



Цельнометаллический адаптер

для трещотки SUPER CUT (№ 71272) для установки
резьбонарезных головок до 1.1/4".

Непосредственное крепление для головок	кг	№
1/4" – 3/8" – 1/2" – 3/4" – 1" – 1.1/4"	0,3	71273



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Резьбонарезные головки 1/4 - 2"	смотри стр. 88
Резьбонарезные ножи 1/4 - 2"	смотри стр. 88
Резьбонарезное масло	65010
Уст-во для обработки края резьбы	56500
Цельнометаллический адаптер	71273



SUPERTRONIC® 1000

Электрический резьбонарезной клупп

Универсальный резьбонарезной клупп, идеально подходит для мобильных сервисных и ремонтных работ в мастерской и на производстве. Предназначен для быстрого и легкого изготовления точных, соответствующих нормам резьбовых соединений до 1"

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Небольшие размеры головной части (11 см): идеально для работ в стесненных условиях
- Алюминиевый корпус: надежный и удобный в эксплуатации даже при значительных нагрузках
- Компактная корпусная секция: крепление резьбонарезной головки и двигателя составляют единое целое
- Повышенная передача усилия, плавность хода и увеличенный срок службы благодаря пятиосевому косозубчатому редуктору
- Электрический привод обратного хода

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSPT, правая:	Ø 1/4 - 1"
Резьба NPT:	Ø 1/4 - 1"
Резьба метрическая:	Ø M16 - M32
Мощность двигателя:	700 Вт
Питание:	230 В
Скорость нарезания резьбы:	34 мин ⁻¹
Вес:	4,25 кг

В наборе: SUPERTRONIC 1000 до Ø 1" (№71350), струбцина (№ 71279), точные резьбонарезные головки, пластмассовый чемодан (№ 71269)

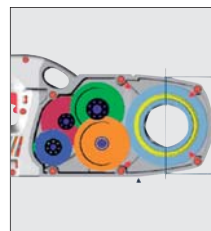
Наименование	Исполнение	кг		230 В
SUPERTRONIC 1000 набор, BSPT	1/2" - 3/4" - 1"	6,8	1	71350
Обзор резьбонарезных головок и ножей ROTHENBERGER смотри стр. 88				



SUPERTRONIC 1000 набор (№ 71350)

Косозубый редуктор, с небольшими размерами

Компактная конструкция, вес всего 4 кг



SUPERTRONIC® 1250

Электрический резьбонарезной клупп Ø 1/4 - 1.1/4"

Для быстрого, легкого изготовления точных и надежных, соответствующих нормам резьбовых соединений

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеально подходит для труднодоступных мест (углы, шахты)
- Прочный и легкий в использовании при высокой нагрузке
- Компактный корпус редуктора
- Высокая передача усилия, точность вращения и продолжительность службы
- Износоустойчивый и стабильный
- Небольшой вес, удобное управление
- Резьбонарезную головку можно установить слева/справа
- Равномерная скорость при прямом и обратном ходе

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSPT, правая:	Ø 1/4 - 1.1/4"
Скорость нарезания резьбы:	15 - 20 об./мин.
Скорость на быстром обратном ходу:	27 мин ⁻¹
Мощность двигателя:	800 Вт
Питание:	230 В/110 В
Скорость нарезания резьбы:	34 мин ⁻¹
Вес:	4,9 кг
Габариты:	456 x 168 x 76 мм

В наборе: SUPERTRONIC 1250 до Ø 1.1/4", струбцина (№ 71279), точные резьбонарезные головки, пластмассовый чемодан (№ 71456)

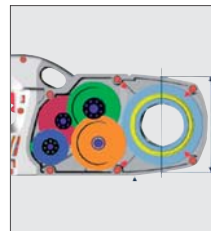
Наименование	Исполнение	кг		230 В
SUPERTRONIC 1250 набор, BSPT	1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/4"	14,5	1	71450
Обзор резьбонарезных головок и ножей ROTHENBERGER смотри стр. 88				



SUPERTRONIC 1250 набор (№ 71450)

Редуктор с косыми зубьями для макс. мощности (800 Вт)

Обработка края резьбы



Электрические резьбонарезные клуппы

SUPERTRONIC 2000 / SUPERTRONIC эконом

Электрические резьбонарезные клуппы

Универсальные резьбонарезные клуппы, для быстрого и легкого изготовления точных, в соответствии с нормами, резьбовых соединений. Идеально подходят для мобильных сервисных и ремонтных работ в мастерской и на производстве. Компактные габариты позволяют использовать клуппы в труднодоступных местах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSPT, правая	Ø 1/4 – 2"
Скорость нарезания резьбы:	15 – 25 об./мин.
Быстрый обратный ход	60 об./мин. обратный ход в 3 раза быстрее (экономия времени)
Мощность двигателя:	1010 Вт

Закаленная струбцина с насечками

надежная фиксация электроклуппа для обоих направлений вращения

Крепление головки

возможно нарезание резьбы рядом со стеной, в углах

Непосредственное крепление с фиксатором со стопорным кольцом

прочная посадка резьбонарезных головок



Мощный двигатель, двойная изоляция в соответствии с VDE и CEE

универсальный двигатель для бесперебойного, длительного профессионального использования

Большой переключатель вперед / назад

удобство для пользователя

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Полностью пыленепроницаемый корпус с долговечной смазкой: длительный срок службы, минимум тех. обслуживания
- Улучшенный редуктор: более высокая механическая мощность и одновременно низкий расход энергии
- Редукторный механизм, имеющий шестерни с индуктивной закалкой, 7 параллельных передаточных валов на шарикоподшипниковых опорах: высокий постоянный момент передачи при полной нагрузке
- Компактный корпус редуктора: идеально для работы в труднодоступных местах (углы, шахты)



SUPERTRONIC 2000 набор (№ 71256)



Установка резьбонарезных головок



Работа в узких местах



Редуктор



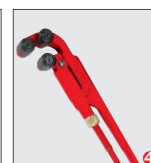
Набор включает в себя: SUPERTRONIC 2000, струбцину (№ 71280), адаптер ROFIX (№ 71271), резьбонарезные головки, пластмассовый чемодан (№ 71274X).

Наименование	Исполнение	кг		230 В	110 В
SUPERTRONIC 2000 набор, BSPT R	1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/2" - 2"	14,5	1	71256	71458

Обзор резьбонарезных головок и ножей ROTHENBERGER смотри стр. 88

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Резьбонарезные головки 1/4 - 2"	① см. стр. 88
Резьбонарезные ножи 1/4 - 2"	② см. стр. 88
Уст-во для обработки края резьбы	④ 56500
Резьбонарезное масло	③ 65010





Точные резьбонарезные головки

Улучшенная система отвода стружки

для быстрого нарезания резьбы, усиленное фиксирующее кольцо, точная посадка ножей. Подходят к ROTHENBERGER SUPERTRONIC 1000, SUPERTRONIC 1250, SUPERTRONIC 2000 и SUPER CUT.

Дюйм	BSPT R №
1/4"	070821X
3/8"	070822X
1/2"	070823X
3/4"	070824X
1"	070825X
1.1/4"	070826X
1.1/2"	070842X
2"	070843X

4



Точные резьбонарезные ножи

Легкое врезание, очень долгий срок службы, 4 шт./упаковка: **наилучшего результата поможет достичь резьбонарезное масло от ROTHENBERGER!**



Дюйм	BSPT R №
1/4"	070831X
3/8"	070832X
1/2"	070833X
3/4"	070834X
1"	070835X
1.1/4"	070836X
1.1/2"	070869X
2"	070870X

Фиксатор - пружинное стопорное кольцо



Адаптер

Для крепления резьбонарезных головок с малым внешним 8-гранником от 1/4" до 1.1/4".

Исполнение	г	№
Цельнометал. адаптер	290	71273
Адаптер ROFIX с фиксатором	830	71271



RONOL®

Резьбонарезное масло

- На минеральной основе для нарезания резьбы на трубах из всех материалов, включая высококачественную нержавеющую сталь



Резьбонарезное масло на минеральной основе не разрешено к использованию при нарезании резьбы на трубах для питьевой воды!

Наименование	Содержимое	кг	№
RONOL® канистра	5 л	5,2	65010

ROPOWER 50 R

Мобильный компактный резьбонарезной станок

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

для быстрого, легкого изготовления надежных и точных резьбовых соединений в соответствии с нормами:

резьба BSPT, правая:	Ø 1/4 – 2"
резьба NPT:	Ø 1/4 – 2"
резьба BSPP:	Ø 1/2 – 2"
резьба BSW:	Ø 3/8 – 2"
метрическая резьба:	Ø 10 – 36 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя	1.150 Вт
Рабочая скорость	40 м ⁻¹
Вес	68 кг
Габариты (Д x Ш x В)	535 x 430 x 340 мм

Прочее

Внутренний гратосниматель с 3 ножами

отсутствие грата

Самоцентрирующийся трубрез

точная резка

Зажимной патрон ударного действия с максимальным зажимным усилием

труба не проскальзывает

Центрирующий зажимной патрон

осевое выравнивание трубы



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Направляющая концепция в компакт-классе.
- Быстрое и надежное нарезание резьбы, отрезание, удаление грата, накатка желобков.
- Используется в производстве, при монтаже, ремонте на стройплощадке и в мастерской.
- Легко и удобно перевозить на тележке с колесами, которая одновременно служит рабочим столом.

Дополнительно можно использовать оригинальные резьбонарезные ножи РИДЖИД®¹⁾



4



Резьбонарезная головка тип R

Ручная резьбонарезная головка со встроенной подачей масла

высокая стойкость ножей

Оптимальное смазывание и охлаждение ножей

длительный срок службы

Транспортировочная тележка (включена в комплектацию)

Складная тележка

удобная транспортировка

С 2 пластмассовыми колесами

для транспортировки

Место для инструмента, держатель для ножного выключателя

хороший обзор при работе

Конструктивное решение для удобного техобслуживания

Двигатель с двойной изоляцией в соответствии с VDE и CE

безопасность

Двигатель с высоким тяговым усилием со стабильным моментом вращения

постоянная передача усилия

Внешняя смазка шпинделя

удобно обслуживать

Шестеренчатый масляный насос с системой фильтрации и регулируемым расходом

равномерная подача масла

Большой поддон для стружки из пластмассы

легко чистить

Станок с легким уклоном

пониженный расход масла, исключение замазывания во внутренней части трубы

Комплектация: RPOWER 50 R, ручная головка 1/2" – 2" (№ 56052), ножи из быстрорежущей стали BSPT 1/2"– 3/4" (№ 056370X), 1" – 2" (№ 056371X), предохранительный ножной выключатель (№ 56335), тележка (№ 56051), режущий диск (№70074), инструмент

Исполнение №

ROPOWER 50 R

BSPT R 1/2 – 3/4", 1-2", 230 V с тележкой **56050**

BSPP R 1/2 – 3/4", 1-2", 230 V с тележкой **56057**



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Резьбонарезное масло	65010
Набор NIPPEL MAX	56056
Уст-во для обработки края резьбы	56500
Автоматические резьбонарезные головки	см. стр. 94 - 95
Точные резьбонарезные ножи	см. стр. 94 - 95

¹⁾ РИДЖИД® – зарегистрированная товарная марка фирмы Эмерсон Электрик Со., Сант Льюис, США

SUPERTRONIC® 3 SE / 4 SE

Компактные резьбонарезные станки

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

для быстрого, легкого изготовления надежных и точных резьбовых соединений в соответствии с нормами.

резьба BSPT, правая:	Ø 1/4 – 4"
резьба NPT:	Ø 1/4 – 4"
резьба BSPP:	Ø 1/2 – 4"
резьба BSW:	Ø 3/8 – 2"
метрическая резьба:	Ø 10 – 36 мм



4



Зажимной патрон ударного действия с макс. зажимным усилием

труба не проскальзывает

Центрирующий зажимной патрон

для аксиального выравнивания трубы

Рабочий шпиндель на шарикоподшипниках

с точным направлением, малоизнашиваемый

Две направляющих рейки, два направляющих вала

точное направление

Направляющие рейки / валы приводятся посредством крестообразной ручки

чувствительная рабочая подача

Резьбонарезные головки с универсальным креплением, на выбор стандартные или автоматические

модульное решение

Внутренний гратосниматель с 3 ножами

отсутствие грата



Надежный масляный насос с высокой мощностью и регулируемой подачей, с системой фильтрации, встроенная система маслоснабжения

оптимальная смазка и охлаждение

Большой поддон для стружки из пластмассы

легко чистить

Зажимной патрон ударного действия со сменными плавающими широкими губками, надежная фиксация за счет подвижной подгонки и широкой опорной поверхности.



Автоматические резьбонарезные головки с быстрой регулировкой размера резьбы, автоматическая длина резьбы, тонкая регулировка глубины резьбы без дополнительной юстировки.



Транспортная тележка для 4 SE (№ 57051)



Точный, малоизнашиваемый рабочий шпиндель на шарикоподшипниках.



SUPERTRONIC 3 SE
Компактный резьбонарезной станок до 3"
SUPERTRONIC 3 SE со стандартной
резьбонарезной головкой

Набор включает в себя: стандартную головку 1/2"–2" (№56156), 2" – 3" (№ 56104), ножи из быстрорежущей стали 1/2" – 3/4" (№ 56002), 1" – 2" (№ 56005), 2"– 3" (№ 56006), предохранительный ножной выключатель (№ 56335), 4 опорные ножки (№ 56491), режущий диск (№70074), инструмент.

SUPERTRONIC 3 SE с автоматической
резьбонарезной головкой

Набор включает в себя: автоматическую головку 1/2" – 2" (№ 56265), 2.1/2" – 3" (№ 56288), ножи из быстрорежущей стали 1/2" – 3/4" (№ 56002), 1" – 2" (№ 56005), 2.1/2" – 3" (№ 56291), предохранительный ножной выключатель (№56335), 4 опорные ножки (№ 56491), инструмент.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя	1.700 Вт
Рабочая скорость	33 м ⁻¹
Вес	100 кг
Габариты (Д x Ш x В)	650 x 480 x 420 мм

Набор SUPERTRONIC 3 SE	кг	230 В
со стандартной головкой BSPT R 1/2–3/4", 1–2", 2–3"	117	56250
с автоматической головкой BSPT R 1/2–3/4", 1–2", 2.1/2–3"	117	56255



4

**SUPERTRONIC 4 SE**
компактный резьбонарезной станок до 4"
SUPERTRONIC 4 SE с автоматической
резьбонарезной головкой

Набор включает в себя: автоматическую головку 1/2" – 2" (№ 56265), 2.1/2" – 4" (№ 56289), ножи из быстрорежущей стали 1/2" – 3/4" (№ 56002), 1" – 2" (№ 56005), 2.1/2" – 4" (№ 56294), предохранительный ножной выключатель (№ 56335), опорные ножки (№ 56491), инструмент.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя	1.700 Вт
Рабочая скорость	22 / 50 м ⁻¹
Вес	120 кг
Габариты (Д x Ш x В)	750 x 540 x 480 мм

Набор SUPERTRONIC 4 SE	кг	230 В
с автоматической резьбонарезной головкой BSPT R 1/2–3/4", 1–2", 2.1/2"–4"	120	56465
со стандартной головкой BSPT R 1/2–3/4", 1–2", 2.1/2–4"	120	56460



ROGROOVER 6"

Устройство для накатывания желобков на стальных трубах до Ø 6" (150 мм) для тонкостенных и стандартных стальных труб

Очень легкий: всего 12 кг!

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Монтаж трубопроводных систем, спринклерных систем, отопительных сетей, производство и горная промышленность

Тонкостенные и стандартные стальные трубы до Ø 6" (150 мм)

Легкая и компактная конструкция позволяет применять устройство на резьбонарезных станках:

SUPERTRONIC® 2000, SUPERTRONIC® 2 SE, SUPERTRONIC® 3 SE, SUPERTRONIC® 4 SE, ROPOWER® 50 R

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое соединение труб в местах, где сварка невозможна!
- Длительный срок службы, малый износ
- Легко переносить благодаря небольшому весу
- Фиксирующий ограничитель с точной настройкой обеспечивает постоянную глубину желобка
- Комфортная, легкая работа, экономия времени

4



Держатель для ключа

инструмент всегда под рукой

Привод трещетки П/Л для настройки накатывания прецизионных желобков в соответствии с нормами

комфортная, легкая работа, экономия времени

Промежуточная деталь для глубины желобков в соответствии с нормами

фиксирующий ограничитель с точной настройкой обеспечивает постоянную глубину желобка

Алюминиевый корпус

легко переносить благодаря небольшому весу

Легкая установка закаленных прижимных и приводных роликов

длительный срок службы и небольшой износ, быстрая замена под необходимый диаметр трубы

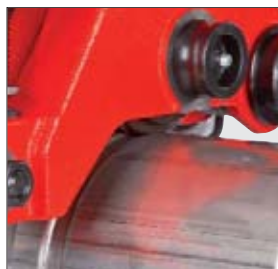
Профессиональное использование с резьбонарезным станком для накатывания желобков



Экономичное накатывание желобков



Желобок



Труба с желобком



Наименование	Вес	Упаковка	№
ROGROOVER для SUPERTRONIC® 2000	14,5	1	56509
ROGROOVER для ROPOWER® 50 R, SUPERTRONIC® 2 SE, REX 2"	14,5	1	56505
ROGROOVER для SUPERTRONIC® 3 SE и REX 3"	14,5	1	56506
ROGROOVER для SUPERTRONIC® 4 SE	14,5	1	56507
ROGROOVER для Ridgid 300	16,0	1	56504
ROGROOVER для REX 4"	14,5	1	56508

Наименование	№
Удерживающая рейка 2"	56510
Удерживающая рейка 3"	56511
Удерживающая рейка 4"	56512
Адаптер SUPERTRONIC®	56514
Набор прижим. роликов 1" для ROGROOVER	56521
Набор прижим. роликов 1.1/4 - 1.1/2" для ROGROOVER	56522
Набор прижим. роликов 2 - 6" для ROGROOVER	56523
Верстак-тренога	70751

ROGROOVER 2 - 12"

Электрогидравлический станок для накатки желобков на стальных трубах Ø 2 - 12" (60 - 325 мм) для накатки желобков на тонкостенных и стандартных стальных трубах

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Монтаж трубопроводных систем, спринклерных систем, отопительных сетей, производство и горная промышленность

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеальное управление благодаря прочному гидравлическому насосу с ручкой подачи идеальной формы
- Безопасная работа благодаря компактной и очень стабильной конструкции станка
- Надежность благодаря мощному двигателю
- Точная настройка глубины желобка и регулировки

Прочный гидравлический насос с ручкой подачи идеальной формы

идеальное управление

Мощный двигатель с низким уровнем шума

Компактная и очень стабильная конструкция станка

безопасная работа

Рулетка для измерения диаметра

Стабилизатор для труб больших диаметров регулируется до 12"



Ящик для принадлежностей



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая область:	2 - 12" (60 - 325 мм)
Толщина стенки трубы:	3 - 10 мм
Вес:	129 кг
Габариты:	920 x 460 x 960 мм
Напряжение:	230 / 240 В, 50 / 60 Гц
Мощность:	1.100 Вт
Частота вращения:	23 об./мин.
Макс. рабочее давление:	8.000 кг

Точная настройка глубины желобка и регулировки

оптимальные результаты



Регулирующий клапан

быстрое изменение режима работы

Стабилизатор для труб больших диаметров

труба не проскальзывает



Комплектация: станок ROGROOVER 2 - 12", комплект для накатки 2 - 6", комплект для накатки 3 - 6", комплект для накатки 8 - 12", стойка-опора для трубы, монтажный инструмент, рулетка для измерения диаметра трубы, CD с демонстрацией монтажа и применения

Наименование			№
ROGROOVER 2 - 12"	129,0	1	100000087
Комплект для накатки 2 - 6"	1,5	1	1500000130
Комплект для накатки 3 - 6"	2,2	1	1500000131

Наименование			№
Комплект для накатки 8 - 12"	2,4	1	1500000132
Подставка-опора для трубы	29,0	1	1500000133
Рулетка для измер. диам. трубы	0,05	1	1500000134

4



4



Точные резьбонарезные головки

Для станков ROPOWER 50 R, SUPERTRONIC 2S, 2SE, 3S, 3SE, 4S, 4SE

СТАНДАРТНЫЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ГОЛОВКИ

- Простая и быстрая замена резьбонарезных ножей: **экономия времени**
- Благодаря входу фиксатора в канавку отпадает необходимость в проведении трудоемких работ по настройке: **удобно для пользователя**
- Встроенная смазка гарантирует образование равномерной масляной пленки на поверхности трубы: **длительный срок службы ножей**



АВТОМАТИЧЕСКИЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ГОЛОВКИ

- Быстрая регулировка размера резьбы: **простая, наглядная эксплуатация**
- Автоматическая длина резьбы, регулируется: **перенастраивается для нарезания длинных резьб**
- Под каждый размер резьбы индивидуальная тонкая регулировка глубины резьбы без дополнительной юстировки при изменении размера: **гибкость в работе**

Обратите внимание, пожалуйста, что резьбонарезные ножи не включены в комплектацию резьбонарезных головок!



Точные резьбонарезные ножи

Материал высокого качества и точная обработка гарантируют легкость резки, чистую резьбу, износостойкость и отличный отвод стружки. Изготовлены из высококачественной, улучшенной стали.

Поставляются только в наборе (4 шт./упаковка).

Резьбонарезные ножи для английской болтовой резьбы BSW

B.S.W, B.S 84: наружная резьба, угол резьбы 55°

Резьбонарезные ножи для цилиндрической трубной резьбы BSPP

ISO 228/1, DIN 259, BSPP, цилиндрическая наружная резьба, угол резьбы 55°

Для достижения оптимальных результатов при нарезании резьбы используйте только оригинальные смазочно - охлаждающие жидкости и резьбонарезное масло от РОТЕНБЕРГЕР

Резьбонарезные ножи для конической трубной резьбы NPT

NPT, USAS B 2.1, коническая наружная резьба 1:16, угол резьбы 60°

Резьбонарезные ножи для метрической болтовой резьбы

метрическая резьба ISO: ISO R 261, DIN 13, наружная резьба, угол резьбы 60°

Резьбонарезные ножи для конической трубной резьбы BSPT

ISO/R7, DIN 2999, BSPT, наружная коническая резьба 1:16, угол резьбы 55°

COLLINS CLASSIC 22 / RHINO 4"

Резьбонарезные станки

высокопроизводительные резьбонарезные станки для профессионального мобильного и стационарного использования. Рассчитаны на длительную эксплуатацию в жестких условиях в цехе и на стройке, в мастерской и на производстве, при монтаже трубопроводов, прокладке систем отопления и водоснабжения, для серийного производства в заводских условиях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

резьба BSPT, правая:	1/2 - 4"
резьба NPT, правая:	1/2 - 4"
резьба BSPP:	1/2 - 4"
метрическая резьба:	12 - 52 мм



4



Прецизионный трубобрез с двухсторонним направлением, гратосниматель с 5 ножами

точная резка и удаление грата



СТАНДАРТНАЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ ГОЛОВКА

- При помощи одной головки можно нарезать резьбы BSPT правая/левая и BSPP метрическую:
экономия денег
- Простая, быстрая замена резьбонарезных ножей:
легкая эксплуатация

АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ ГОЛОВКА

- Простое, наглядное обращение:
легкая эксплуатация
- Автоматическая длина резьбы регулируется, глубина резьбы регулируется:
настраиваемое действие
- Точные резьбонарезные ножи из высококачественной быстрорежущей стали с легким врезанием:
высокая стойкость
- Улучшенная геометрия резки и хороший отвод стружки:
длительный срок службы

SUPER GRIP система зажимания трубы

Автоматический быстрозажимной патрон, крепится слева и справа, автоматическое центрирование и зажимание при помощи 4 двойных зажимных кулачков на переднем и заднем концах трубы с максимальным зажимным усилием

центральное, абсолютно надежное зажимание трубы

Зажимные кулачки легко меняются

для удобства проведения тех. обслуживания

Охлаждение / Смазка

Центральная система смазки для привода шпинделя

для удобства проведения сервисных работ

Прочный масляный насос со встроенной системой маслоснабжения

оптимальное охлаждение и смазка

Большой, удобно расположенный поддон для стружки

легко чистить

Двухсторонние направляющие салазки с реечной передачей

точное направление

Трубная система SUPER GRIP



SUPER GRIP система зажимания трубы



Стационарные резьбонарезные станки

COLLINS CLASSIC 22 A

Резьбонарезной станок до 2"



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя:	1800 Вт
Рабочая скорость:	72 м ⁻¹
Вес:	133 кг
Габариты (Д x Ш x В):	960 x 480 x 470 мм



COLLINS SUPER GRIP

Трубозажимная система



Набор включает в себя: COLLINS CLASSIC 22 A, резьбонарезную головку UNIQUAD 1/8"–2" (№ 57015), ножи из высококачественной быстрорежущей стали 1/2"–3/4" (№ 57022), 1–2" (№ 57025), предохранительный ножной выключатель (№ 56335), инструмент

Исполнение	кг	230 В
со стандартной головкой	117	57070

Исполнение	кг	№
Гратосниматель до 2", конический, с 5 ножами	1,2	57011
Запасной режущий диск для трубореза	0,04	57010
Предохранит. ножной выключатель, 230 В	2,36	56335

4



COLLINS RHINO 4" Set

Резьбонарезной станок до 4"



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя	2800 Вт
Рабочая скорость	25 м ⁻¹
Вес	216 кг
Габариты (Д x Ш x В)	1050 x 610 x 560 мм



COLLINS SUPER GRIP

Трубозажимная система

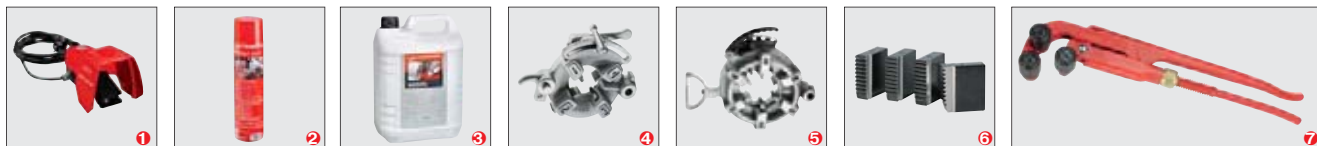


Набор включает в себя: COLLINS RHINO 4", головку UNIQUAD 1/8"–2" (№ 57015), головку QUADMATIC 2.1/2"–4" (№ 57016), ножи из высококачественной быстрорежущей стали 1/2"–3/4" (№ 57022), 1"–2" (№ 57025), 2.1/2"–4" (№ 57024), предохранительный ножной выключатель (№ 56335), инструмент

Исполнение	кг	230 В
со стандартной головкой	216 кг	57100

Исполнение	кг	№
Гратосниматель до 2", конический, с 5 ножами	1,2	57011
Гратосниматель до 4", с двухсторон. пластиной	0,7	57111
Запасной режущий диск для трубореза	0,04	57110
Предохранит. ножной выключатель, 230 В	2,36	56335

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	кг	№	Наименование	кг	№
Предохран. ножной выключатель, 230 В	2,36	56335	Уст-во для обработки края	335	56500
Резьбонарезное масло		65010	Гратосниматель до 2", конич., с 5 ножами	1,20	57011
Высокопроизводит. резьбонарез. головки	см. стр. 98		Гратосниматель до 4", с 2 ножами	0,70	57111
Прецизионные резьбонарез. ножи	см. стр. 98		Запасной режущий диск для трубореза	0,04	57110
			Тележка, колеса с резиновыми шинами	24,20	57105

Высокопроизводительные резьбонарезные головки

Для CLASSIC 22 A и RHINO 4"

для трубных резьб 1/8 - 4" и болтовых резьб М 6 - М 52. Резьбонарезные ножи заменяются легко и быстро, без дополнительной наладки. Автоматическая смазка через головку гарантирует образование равномерной масляной пленки на поверхности трубы и высокую износостойкость ножей. Ножи заказываются отдельно.



Модель UNIQUAD



Модель QUADMATIC



Модель AUTOMATIC

Головка, тип резьбы	Рабочая область	также подходит для ножей	AM 300 PR Стандарт.	Автом.	COLLINS CLASSIC Стандарт.	COLLINS RHINO Стандарт.	кг	№
BSPT UNIQUAD	1/8 - 2"	BSPP 1/8 - 2" метрич. 6 - 52 мм	○	●	○	○	5,1	57015
BSPT QUADMATIC	2.1/2 - 4"	BSPP 2.1/2 - 4"				○	17,9	57016
BSPT AUTOMATIC	1/2 - 2"	BSPP 1/2 - 2"	●	○	●	●	4,8	57017
NPT UNIQUAD	1/8 - 2"		●	●	●	●	4,9	57018
NPT QUADMATIC	2.1/2 - 4"					●	18,2	57117
NPT AUTOMATIC	1/2 - 2"		●	●	●	●	5,1	57019

Точные резьбонарезные ножи

для CLASSIC 22 A и RHINO 4"

высококачественный материал и точная обработка гарантируют легкость резки, чистую резьбу и обеспечивают высокую износостойкость ножей. Характеризуются улучшенной геометрией резки и хорошим отводом стружки. Поставляются только в наборе.

Тип резьбы, размер	Витков на дюйм	для головки	г	№
ножи из высококач. быстрореж. стали, BSPT правая				
1/8"	28	57015	660	57020
1/4" - 3/8"	19	57015	660	57021
1/2" - 3/4"	14	57015 + 57017	630	57022
1" - 2"	11	57017 ab 06/94	590	57025
2.1/2" - 4"	11	57016	2800	57024
ножи из высококач. быстрореж. стали, BSPT левая				
1/2" - 3/4"	14	57015 + 57017	630	57081
1" - 2"	11	57015	590	57082
ножи из высококач. быстрореж. стали, NPT				
1/8"	27	57018	460	57060
1/4" - 3/8"	18	57018	460	57061
1/2" - 3/4"	14	57018 + 57019	460	57062
1" - 2"	11,5	57018 + 57019	460	57063
2.1/2" - 4"	8	57117	3200	57064
ножи из высококач. быстрореж. стали, BSPP				
1/8"	28	57015	460	57030
1/4" - 3/8"	19	57015	460	57031
1/2" - 3/4"	14	57015 + 57017	460	57132
1" - 2"	11	57015 + 57017	460	57133
2 1/2" - 4"	11	57016	2800	57136

Тип резьбы, размер	Шаг резьбы	для головки	г	№
ножи из высококач. быстрорежущей стали, метрическая				
6 мм	1,00	57015	700	57131
8 мм	1,25	57015	690	57032
10 мм	1,50	57015	670	57033
12 мм	1,75	57015	660	57034
14 мм	2,00	57015	650	57035
16 мм	2,00	57015	650	57036
18 мм	2,50	57015	640	57037
20 мм	2,50	57015	640	57038
22 мм	2,50	57015	590	57039
24 мм	3,00	57015	620	57041
27 мм	3,00	57015	600	57042
30 мм	3,50	57015	580	57043
33 мм	3,50	57015	580	57044
36 мм	4,00	57015	560	57055
39 мм	4,00	57015	560	57045
42 мм	4,50	57015	500	57046
45 мм	4,50	57015	450	57056
48 мм	5,00	57015	450	57057
52 мм	5,00	57015	450	57058

Принадлежности к стационарным резьбонарезным станкам

Опора для трубы

Регулируется по высоте.



Исполнение	Высота / мм	⚖️ кг	№
Для труб до 6"	780 – 1200	2,36	56047

Запасной предохранительный ножной выключатель

Для всех резьбонарезных станков РОТЕНБЕРГЕР.

Соответствует предписаниям по технике безопасности, с маслястойким резиновым кабелем и штекером.



Исполнение	⚖️ кг	№
3-ступенчатый, с аварийным выключат., 230 В	2,36	56335

4



Дозатор для уплотнителя

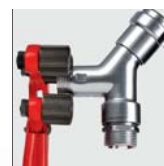
Практичное, быстрое, рентабельное решение, экономия материала, защита уплотнителя от загрязнения, дозированный отпуск в зависимости от диаметра резьбы, возможно крепление на стене и на верстаке



Наименование	⚓ мм	⚖️ г	№
Дозатор, оцинкованный		300	65080
Катушка	100	70	65081

Устройство для обработки края резьбы 3/8–2"

Для обработки острого края резьбы после нарезания ручным клуппом или на станке перед уплотнением льном/ фумлентой. Быстрая работа – экономия времени. Равномерная обработка по всей окружности трубы, не портящая резьбу. Цельнолитое стальное устройство с закаленными роликами.



Исполнение	⚓ мм	⚖️ кг	№
Уст-во для обработки края резьбы	335	1,15	56500
Запасные ролики (3 шт.)		0,3	56501

NIPPLE MAX

Набор NIPPLE MAX в стальном ящике

Для зажима отрезков труб при изготовлении сгонов 1/2 - 2"; закаленные, отшлифованные зажимные губки. Для всех стационарных резьбонарезных станков.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Обработка обрезков труб: **экономия средств, материала и времени**
- Автоматический быстрый зажим отрезков труб: **быстрая, рациональная работа без использования дополнительного инструмента**
- Трубы зажимаются изнутри, фиксируются и центруются: **отрезки труб не повреждаются**



Исполнение	⚖️ кг	№
NIPPEL MAX набор с зажимами		
1/2 - 3/4 - 1 - 1.1/4 - 1.1/2"	4,4	56056
Зажим 1/2"	0,4	56060
Зажим 3/4"	0,5	56061

Только для станков серии SUPERTRONIC и ROPOWER 50R



Набор включает в себя: зажим 1/2" (№ 56060), 3/4" (№ 56061), 1" (№ 56062), 1.1/4" (№ 56063), 1.1/2" (№ 56064), ящик (№ 26410), пластмассовую подложку (№ 56055)

Исполнение	⚖️ кг	№
Зажим 1"	0,7	56062
Зажим 1.1/4"	0,8	56063
Зажим 1.1/2"	0,9	56064
Зажим 2"	1,2	56065

Применение


















Обзор по областям применения и используемым газам






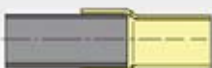

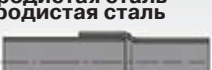
ГОРЕЛКИ С ОДНОРАЗОВЫМИ БАЛЛОНЧИКАМИ			Пайка мягким припоем до 450 °C	Пайка твердым припоем 450 °C-1100 °C				
	SUPER FIRE 3	102						
	POWER FIRE COMPACT	104						
	ROFIRE PIEZO 1.950 °C / ROFIRE 1.800 °C / EASYFIRE (только Basic) с Maxigas	105						
	ROFLAME PIEZO 1.800 °C	104						
					Обзор одноразовых баллончиков стр. 106 - 107			
АЦЕТИЛЕНОВЫЕ И ПРОПАНОВЫЕ ГОРЕЛКИ								
	AIRAC®	109						
	TURBOPROP	108						
	Набор для кровельных работ	111						
	Газовый паяльник	110						
	MULTI 300	110						

Представленный на изображении цвет баллона не является обязательным!

Обзор техники для пайки и сварки

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ		Пайка мягким припоем до 450 °C	Пайка твердым припоем 450 °C-1100 °C	Газовая сварка > 1100 °C		
	RE 17	116				 Ацетилен-кислород
	Allgas 2000	114-115				 Пропан-кислород
	ROXY 400L	115				 Maxi 400 кислород
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПАЙКИ МЯГКИМ ПРИПОЕМ						
	ROTHERM 2000	113				

Паяные соединения

Материал	Требуемый твердый припой	Область плавления	Рабочая температура	Норма
Медь-медь 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 94 / S 94 XN / S 1 S 2 / S 5 S 15 S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 800 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 730 °C 710 °C 710 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
Медь-углеродистая сталь 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 670 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
Медь-латунь 	S 94 / S 94 XN / S 1 S 2 S 5 S 15	710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Латунь-углеродистая сталь 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044
Латунь-латунь 	S 94 / S 94 XN S 1 (не нормировано) S 2 / S 5 S 15	710 °C - 880 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Углеродистая сталь-углеродистая сталь 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044

Представленный на изображении цвет баллона не является обязательным!

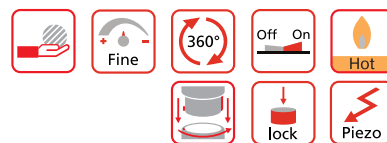
Соединение

Инструмент для пайки

SUPER FIRE 3

Мощная эргономичная горелка

для пайки мягким и твердым припоем, а также для других целей



Насадка с вихревым пламенем:
очень высокая температура пламени

Конструкция из латуни/высококачественной стали, прошедшая спец. обработку:
длительный срок службы

Поджиг происходит только после полной фиксации сопла:
повышенная надежность

Эргономичная рукоятка из высококачественного алюминия:
прочность, удобство

Вентиль тонкой регулировки:
точная регулировка пламени



Пьезоподжиг:
надежность (до 30 000 поджигов)

Предохранительный обратный клапан:
мгновенно блокирует подачу газа в обоих направлениях

Кнопка фиксации:
больше комфорта для более продолжительной работы

Пайка мягким припоем при монтаже системы отопления



Пайка при монтаже системы подачи газа



Резьба ЕС: 7/16"

Исполнение	кг	№
SUPER FIRE 3 набор базовый MAPP® рукоятка, сопло-циклон 14 мм (№ 35457), баллончик MAPP® (№ 35551-B)	2,3	35432

MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim ГмБХ, Франкфурт

102



Flaschen- Chargen-Nr. siehe Packung
1.00 L PH27610
D 100 000

ROTHENBERGER

UN 1077 PROPEN-Gemisch 750ml

ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH
Industriestraße 7
D-63719 Wehrtal-Germersheim
Telefon: +49 (0) 61 91-8 00-1
Hotline Service-After Sales
(Technischer Kundendienst)
+49 (0) 61 91-99 52-12

Extremely flexible
Hochentzündlich
Extremadaptable
Extremadurable
Ergonomisch
Eigenschaften

3 5550

SUPER FIRE 3 HOT BOX



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеальный комплект для сервиса
- Заменяет неудобные приборы с 2 газами в 90% всех работ по пайке

Набор из 5 предметов (№ 35490) включает в себя: рукоятку (№ 35445), циклонное сопло (№ 35457), точечное сопло (№ 35455), рефлектор пламени (№ 31043), опору (№ 35461), баллончик MAPP® Gas 2 шт. (№ 35551-B), чемодан

Включая рефлектор пламени



Наименование			№
SUPER FIRE 3 HOT BOX EC	1	4	35490

Набор SUPER FIRE 3 MAPP®

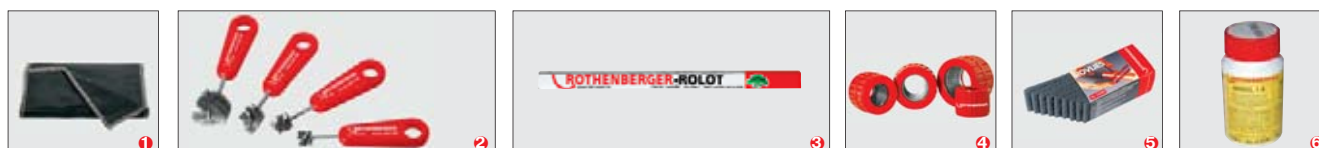
Набор (№ 35432) включает в себя: рукоятку (№ 35445), циклонное сопло (№ 35457), баллончик MAPP® Gas 2 шт. (№ 35551-B)

Закажите подставку (№ 35461) для стационарной пайки!



Наименование		№
SUPER FIRE 3 набор базовый MAPP®	10	35432

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	стр.	№	Наименование	стр.	№
ROSOL пасты для пайки фитингов	6	121	Термоустойчивый коврик	1	31050
Ершики для чистки медных труб изнутри	2	119	Чистящие губки ROVLIES®	5	45268
Мягкие и твердые припои	3	121 - 123			
Круглые щетки для медных труб	4	119			

MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim ГмБХ, Франкфурт

Соединение

Инструмент для пайки

POWER FIRE Compact

Профессиональная горелка для пайки твердым припоем PROFI до Ø 18 мм и мягким припоем до Ø 28 мм



Насадка из высококачественной стали с вихревым пламенем

Быстрый нагрев, малый расход!

Пьезоподжиг:
надежность (до 20 000 поджигов)



ПРЕИМУЩЕСТВА

Функциональные характеристики

- Пьезоподжиг в кнопке
- Применяется в любом положении (MAPP® Gas)
- Компактная, легче на 45% (по сравнению с POWER FIRE)
- Идеально работает с MAPP Gas



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение: 7/16" ЕС
Пайка твердым припоем: до Ø 22 мм
Пайка мягким припоем: до Ø 28 мм



Наименование	№
POWER FIRE Compact	30813

ROFLAME PIEZO

Классическая горелка

для пайки мягким припоем и для других целей



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощная горелка со стабильной, эргономичной рукояткой, вкл. пьезоподжиг и точную регулировку пламени
- Удобно работать одной рукой, устойчивое основание
- Пьезоподжиг
- Точная регулировка пламени
- Сменное сопло

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение: баллончик насаживается
Пайка мягким припоем: до Ø 22 мм



Наименование	г	№
ROFLAME PIEZO 1800 °C	750	35931

MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim ГмбХ, Франкфурт

ROFIRE®

Экономичная горелка для пайки до Ø 22 мм

Для пайки мягким припоем и для других целей

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точная регулировка пламени горелки
- Удобство: опорная скоба на головке

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение:	7/16" EU
Пайка твердым припоем:	до Ø 15 мм
Пайка мягким припоем:	до Ø 22 мм

Исполнение	г	№
ROFIRE® 1800 °C набор (горелка, Multigas 300)	760	35428



ROFIRE® PIEZO

Экономичная горелка

Для пайки мягким припоем и для других целей

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пьезо-поджиг
- Точная регулировка пламени горелки
- Удобство: опорная скоба на головке

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение:	7/16" EU
Пайка твердым припоем:	до Ø 15 мм
Пайка мягким припоем:	до Ø 22 мм

Исполнение	г	№
ROFIRE® PIEZO набор (горелка, Multigas 300)	760	35429



EASY FIRE

Экономичная горелка для пайки мягким припоем до Ø 22 мм

Мощная горелка с пьезо-поджигом

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пьезо-поджиг
- Точная регулировка пламени горелки
- Подходит для Multigas 300

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение:	7/16" EU
Пайка твердым припоем:	до Ø 15 мм
Пайка мягким припоем:	до Ø 22 мм

Исполнение	г	№
EASY FIRE набор (горелка, Multigas 300)	730	35553



Соединение

Одноразовые баллончики

MAPP® Gas

Специальная смесь для продуктивной пайки

температура пламени до 2400 °С, на 35 % эффективнее пропана

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая температура пламени, наивысшая интенсивность горения и короткое время пайки
- Гарантированная постоянная максимальная мощность горения
- Безопасно для здоровья (не содержит бутадиена)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легкий
- Повышенная безопасность для пользователя
- Более длительный срок службы

4



Не содержит БУТАДИЕНА
безопасен для здоровья

Соединительная резьба
7/16"

Баллончик весит меньше обычных стальных баллончиков (вес пустого баллончика MAPP газ всего 228 г)

удобство эксплуатации

MAPP® газ производится на современных установках, система дозирования которых имеет процессорное управление

гарантия постоянной максимальной интенсивности горения

Специальная газовая смесь с исключительными характеристиками пламени

высокая температура пламени, наивысшая интенсивность горения и короткое время пайки

Алюминиевый монолитный баллон MAPP®

Газовый баллончик проверен по TUV

повышенная безопасность для пользователя

Продолжительность горения примерно на 1/3 дольше, чем у пропана

более длительный срок службы



MAPP® Gas

Резьба ЕС: 7/16"

Исполнение	Надписи на языке	Объем	№
MAPP баллончик	RU, DK, NL, SE, FI, FR	750 мл	35551-B

MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim ГмБХ, Франкфурт

Multigas 300

Пропано-бутановая смесь, температура пламени до 1900° С. Газовый баллончик с резьбовым соединением ЕС 7/16".



Наименование	Объем	г	№
Multigas 300	600 мл	450	35510-B



4

**Maxigas 400**

Высокопроизводительный газ для сварки, резки и пайки твердым припоем, температура пламени до 2200° С. Газовый баллончик имеет резьбовое соединение ЕС 7/16".



Наименование	Объем	г	№
Maxigas 400	600 мл	460	35570-B

**C 200 Supergas**

Баллончик с бутаном, содержит долю пропана, также подходит для работы при низких температурах. Произведен в соответствии с EN 417.



Наименование	Объем	г	№
C 200 Supergas	190 мл	290	35900-B



Соединение

Высокопроизводительные пропановые горелки

TURBOPROP

Высокопроизводительная пропановая горелка

температура пламени 2200°C без использования кислорода.
Для пайки мягким / твердым припоем, усадки, расплавления и т.п.



4-5-кратное закручивание пламени обеспечивает лучшую турбулизацию газовой смеси

более высокая температура пламени

Новые вентили

полная герметичность

Предотвращает неконтролируемый выход газа

запорный вентиль

Абсолютно герметичное соединение благодаря системе двойных уплотнительных колец круглого сечения

быстрая замена сопел без использования инструмента

Клапан экономного расхода

экономный расход газа



Наборы с TURBOPROP



Набор включает в себя: безопасную рукоятку со штепсельным соединением (№ 31009), сопло для пайки твердым припоем со штепсельным ниппелем Ø 12 мм (№ 31032) / Ø 15 мм (№ 31033) / Ø 18 мм (№ 31034), пропановый шланг 2,5 м с соединением 3/8" L (№ 32201), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32088), ключ (№ 32073), стальной чемодан (№ 31005)

Наименование	г	№
TURBOPROP набор с пропановым регулятором как набор № 31090, но с регулятором (№ 32081E) (W 21,8L – R3/8L)	3120	31094



TURBOPROP сопла для пайки твердым припоем

Со штепсельным ниппелем

сопла из высококачественной стали, очень короткое, концентрированное пламя обеспечивает небольшой расход газа

Ø мм	L мм	г/ч 2 бар	кВт/ч – ккал – BTU	г	№
10 мм	165	70	1,89 – 770 – 3050	70	31031
12 мм	175	110	1,41 – 1210 – 4815	90	31032
15 мм	195	180	2,30 – 1980 – 7855	110	31033
18 мм	230	240	3,07 – 2640 – 10485	160	31034
24 мм	270	450	5,75 – 4950 – 19640	230	31035

Ацетиленовая горелка для пайки твердым припоем

AIRAC®

Ацетиленовая горелка для пайки твердым припоем

высокоэффективная инжекторная горелка, работающая только от ацетилена, для пайки твердым припоем/нагрева медных и стальных труб до Ø 60 мм.

Комбинация кислорода, поступающего из атмосферного воздуха, подаваемого в горелку без давления, и ацетилена благодаря спец. конструкции горелки дает температуру пламени 2350° С.

Пламя концентрированное, острой формы, обеспечивает точную и быструю пайку. Образованию окалины на месте пайки препятствует азот, поступающий из атмосферного воздуха (что аналогично действию защитного газа)



Эффект турбины и камеры сгорания, самозасасывание воздуха

максимальная производительность

Запорный вентиль

предотвращает случайный выход газа

Высокоэффективная инжекторная горелка только для ацетилена, температура пламени 2350°С

мощное действие

Клапан экономного расхода

экономия газа



4



AIRAC® набор для пайки твердым припоем

Набор включает в себя: безопасную рукоятку (№ 34991), сопло для пайки твердым припоем размер 2 (№ 35022) / размер 3 (№ 35023) / размер 4 (№ 35024), ацетиленовый шланг 2,5 м (№ 35203), гриф с гайкой 150 мм (№ 35110), ключ для горелки 14x19 мм (№ 32073), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), стальной ящик (№ 35005)



Исполнение	кг	№
AIRAC набор для пайки тв. припоем в чемодане	2,9	31093

AIRAC® безопасная ацетиленовая рукоятка

Безопасная рукоятка с клапаном экономного расхода, запорным и регулирующим вентилями, резьбовое соединение М 16 x 1, шланговое соединение R 3/8" L



Исполнение	г	№
Безопасная рукоятка	290	34991
Набор для ремонта запорного вентиля	10	30101
Набор для ремонта регулирующего вентиля	10	30102
Набор для ремонта клапана экономного расхода	10	30103

AIRAC® сопла для пайки твердым припоем

из латуни; стабильное, концентрированное пламя

Исполнение	г	№
Гриф с гайкой 150 мм	80	35110
Размер 2	40	35022
Размер 3	50	35023
Размер 4	70	35024



Соединение

Горелки и паяльники для пайки мягким припоем

MULTI 300 ПРОПАН набор для пайки мягким припоем

Для пайки мягким припоем, лужения, разогрева и т.п.



4



Набор В (№ 35488) включает в себя: паяльник с плоским медным жалом 350 г (№ 520849), сопло для пайки мягким припоем Ø 17 мм (№ 520856) / Ø 20 мм (№ 520857), шлицевое сопло 45 мм (№ 520845), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 32082), пропановый шланг 2 м (№ 30927), пропановый баллон 0,5 кг с крюком (№ 33079), штуцер для заполнения (№ 32207), ключ (№ 35530), гаечный ключ (№ 32073), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), стальной чемодан (№ 35487)

Набор А (№ 35489) включает в себя: паяльник с плоским медным жалом 350 г (№ 520849), пропановый шланг 2 м (№ 30927), пропановый баллон 0,5 кг с крюком (№ 33079)

Наименование	г	№
MULTI 300 / набор В (13 предметов)	9000	35488
MULTI 300 / набор А (3 предмета)	4300	35489

Газовый паяльник

Профессиональный паяльник, отвечающий самым высоким требованиям. Надежный, долговечный, небольшой размер. Идеально подходит для пайки мягким припоем в углах, на краях, пайки стыков и желобов. Концентрированное, постоянное пламя. Короткое время нагрева.



В наборе: безопасная рукоятка с соединением М 14 x 1 (№ 31989), паяльник с камерой сгорания (№ 32048), плоское медное жало 350 г (№ 32042), пропановый шланг 2,5 м (№ 32201), ключ (№ 32073), безопасная зажигалка (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), пропановый регулятор (№ 32082), штуцер для заполнения (№ 32207), пропановый баллон 0,5 кг (№ 33079), ключ (№ 35530), стальной чемодан (№ 35487)

Наименование	г	№
Паяльный набор в чемодане	5700	32025

Пропановая кровельная горелка

ROOFING-SET

набор для кровельных работ

Пропановая кровельная горелка

с высокопроизводительным соплом Ø 63 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Трубка-гриф 600 мм
Опора



Ø 63 мм

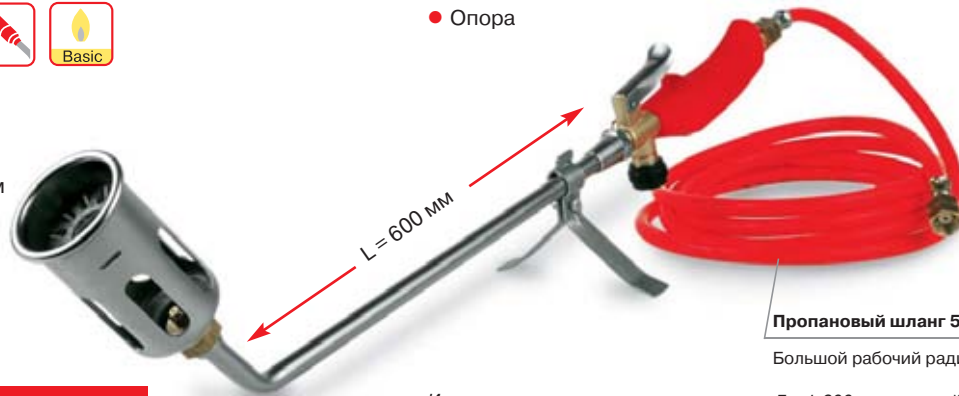
L = 600 мм

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Идеально подходит для кровельных и асфальтоукладочных работ, для приклеивания битумных полотен, выжигания сорняков на больших площадях, оттаивания, изоляции, усадки, сушки и разогрева

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большая рабочая область благодаря пропановому шлангу 5 м
- Мощная горелка со стабилизатором пламени
- Хромированная, с усиленными краями
- Опора



Пропановый шланг 5 м

Большой рабочий радиус

Опора входит в комплект!

Набор из 5 предметов (№ 030954E): пропановая рукоятка (№ 030910D), 63 мм мощное сопло (№ 32163), 600 мм трубка (№ 32160), 5,0 м пропановый шланг (№ 32203), опора (№ 32213)

Наименование	г	№
Roofing-Set (без пьезоподжига)	1920	30954E
Roofing-Set (с пьезоподжигом)	1920	30955E

Идеально подходит для кровельных и асфальтоукладочных работ



Гриф 600 мм с опорой и пропановым шлангом 5,0 м



Грифы

Специальные хромированные трубки, изгиб под 40°, вход М 14 x 1, выход М 20 x 1.

мм	г	№	мм	г	№
60	80	32105	350	190	32135
100	90	32110	600	290	32160
200	120	32120	750	470	32175



Улучшенная эргономика для облегчения работы



Мощная горелка со стабилизатором пламени



Сопла

Высокоэффективные, со стабилизатором пламени, из хромированной специальной стали, с усиленным краем. Для разогрева, усадки, изоляции, закалки, проведения общих ремонтных работ и многого другого. Резьбовое соединение М 20 x 1.

мм	мм	г/ч	кВтч – ккал – ВТU	г	№
45	102	2500	32,00 – 27500 – 109280	240	32045
51	112	3800	48,60 – 41800 – 165970	270	32051
63	138	6700	85,70 – 73700 – 292670	440	32063
Закрытые сопла					
45	102	2500	32,00 – 27500 – 109280	240	32111
51	112	3800	48,60 – 41800 – 165970	270	32112
57	126	5500	70,35 – 60500 – 240257	350	32113
63	138	6700	85,70 – 73700 – 292670	440	32114





№ 31989



№ 31009



Безопасные пропановые рукоятки

С клапаном экономного расхода, регулирующим и запорным вентилями, шланговым соединением R 3/8" L

Наименование/исполнение	г	№
Безопасная рукоятка со штепсельным соединением	350	31009
Безопасная рукоятка с соединением M 14x1	290	31989
Ремкомплект для запорного вентиля	10	30101
Ремкомплект для регулирующего вентиля	10	30102
Ремкомплект для клапана экономного расхода	10	30103



Пропановый регулятор

Латунь 286 мм, для баллонов 0,5 кг, 5 кг и 11 кг

Вход	Выход	Рабочее давление, бар	Производительность, кг/ч	г	№
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	0,5-4,0	8	240	32081



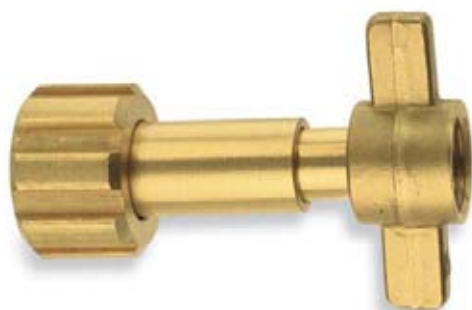
№ 30927

№ 32223

Пропановые шланги

Высокое качество, проверены по DIN/DVGW, с внутренней оплеткой, гибкие, в сборе с наконечниками и гайками или шланг 40 м в бухте без соединений, среднего (DK 6) или высокого давления (DK 30)

Л	Вход	Выход	Класс давления	Внутр. Ø мм x толщина стенки	г	№
2	R 3/8" L	M 10 x 1 L	DK 6	4,0 x 3,5	310	30927
2,5	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 6	4,0 x 3,5	350	32201
5	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 30	4,0 x 4,0	730	33310
10	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 30	6,3 x 5,0	1650	32223



№ 32207

Штуцер для заполнения

Для самозаполнения малых пропановых баллонов 0,5 кг из стальных баллонов большего объема, из латуни, с направляющим штифтом

Наименование, исполнение	Выход	г	№
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	160	32207

Электрическое устройство для пайки мягким припоем

ROTHERM 2000

Электроустройство для пайки мягким припоем

для надежной, быстрой безогневой пайки мягким припоем медных труб $\varnothing 6 - 54$ мм, $1/4 - 2.1/8"$.

Особенно подходит для проведения ремонтных работ в жилых помещениях, старых постройках и других местах, где есть опасность возгорания и нельзя работать открытым пламенем



Высокая мощность, короткое время пайки

быстрая амортизация, отпадает необходимость приобретения и транспортировки газовых баллонов

Пайка без использования открытого пламени

нет опасности возгорания обоев, напольных покрытий и пластмассовых предметов

Охлаждающие ребра из нержавеющей стали на обоих рычагах клещей

предотвращают перегрев рукояток

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электрическое устройство для пайки, рассчитанное для использования на стройке, высокая мощность нагрева, 2000 Вт
- Компактный размер: легко транспортировать, удобно работать (Д x Ш x В: 260 x 190 x 200 мм, вес всего 10,5 кг)

Быстрый, направленный нагрев места пайки без использования открытого пламени

изготовление надежного соединения

Гибкий длинный рабочий кабель 4 м

большой рабочий радиус, можно работать в труднодоступных местах



Термозащита от перегрузки

автоматическое отключение устройства

4



Пара круглых стержневых электродов с держателем



Пара плоских электродов с держателем



Легкая замена электродных держателей и электродов




Нагрев места пайки без использования пламени



ROTHERM 2000

набор для пайки мягким припоем

Включает в себя: ROTHERM 2000 230 В (№ 36702), пасту ROSOL 3 (№ 45225), припой для фитингов типа 3 (№ 45255), ROVLIES® (№ 45268), ершики для чистки медных труб 10 мм (№ 854180) / 12 мм (№ 854181) / 15 мм (№ 854183) / 18 мм (№ 854185) / 22 мм (№ 854186), стальной ящик (№ 36715)

Исполнение		230 В
	кг	50/60 Гц
ROTHERM 2000 набор для пайки	17,8	36702



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№	Наименование	№
Плоский электрод (пара)	36721	Чистящие губки ROVLIES®	36721
Плоский электрод с держателем (пара)	36711	Круглые щетки для чистки медных труб	см. стр. 119
Круглый стержневой электрод (пара)	36720	Ершики для чистки медных труб изнутри	см. стр. 119
Круглый стержневой электрод с держателем (пара)	36710	Припой	см. стр. 120 - 123

ALLGAS 2000

Горелка для пайки и сварки

идеальная горелка для пайки и сварки при установке систем водоснабжения, отопления, кондиционирования, холодильной техники и для авторемонтных мастерских

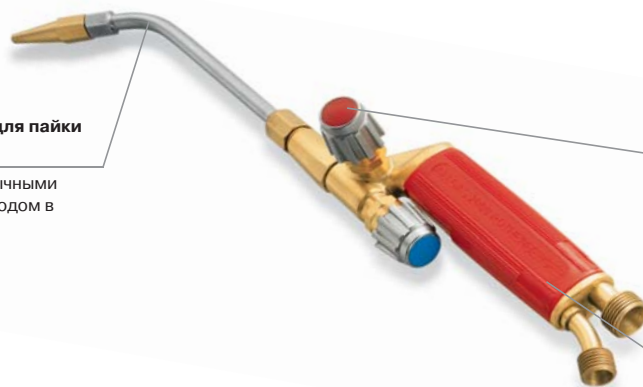


4



Универсальная горелка для пайки и сварки

используется со всеми обычными горючими газами и кислородом в баллонах



Низкое давление горючего газа 0,2 бар

содержимое газового баллона используется почти полностью, экономия

Небольшая, очень легкая рукоятка (280 г)

удобно работать в труднодоступных местах



Наименование, исполнение	Соединение кислород	Соединение горючий газ	г	№
Рукоятка ALLGAS 2000	R 1/4"	R 3/8" L	280	35303
Гриф с накидной гайкой			40	35304

Набор включает в себя: рукоятку (№ 35303), гриф с накидной гайкой (№ 35304), 5 сварочных насадок \varnothing 0,2 мм (№ 35305) / \varnothing 1 – 2 мм (№ 35306) / \varnothing 2 – 3 мм (№ 35307) / \varnothing 3 – 4 мм (№ 35308) / \varnothing 4 – 5,0 мм (№ 35309), сопла размер 1 (№ 35313) / размер 2 (№ 35314), соединительную гайку SW 14 (№ 35315), рассеивающее сопло (№ 35311), двойной шланг 2,5 м (№ 35221), ключ SW 14 x 19 мм (№ 32073), держатель для сопла / ключ (№ 35312), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), стальной чемодан (№ 35319)

Наименование	г	№
ALLGAS 2000 набор в стальном чемодане	3100	35300



№ 35304



Сварочные сопла



№ 35312



№ 35311

ALLGAS 2000 сварочные сопла

Размер	Рабочая область, мм	г	№
Размер 1	0,2 - 1,0	10	35305
Размер 2	1,0 - 2,0	10	35306
Размер 3	2,0 - 3,0	10	35307
Размер 4	3,0 - 4,0	10	35308
Размер 5	4,0 - 5,0	10	35309
Рассеивающее сопло для разогрева		20	35311
Держатель сопла, используется как ключ		20	35312



Гнущиеся сварочные сопла

Размер	Рабочая область, мм	г	№
Размер 1	2,0 - 3,0	40	35313
Размер 2	4,0 - 5,0	40	35314
Соединительная/накидная гайка, SW 14		10	35315

Мобильные установки для пайки твердым припоем

ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 Compact

Установка для пайки твердым припоем, в стальном ящике

железа, стали, жести, труб и цветных металлов



Соответствует
предписаниям по
транспортировке UVV VBG
21, GGVS и TRG 280

Набор включает в себя: рукоятку ALLGAS 2000 (№ 35303), пропановый шланг 2,5 м (№ 32201), кислородный шланг 2,5 м (№ 35210), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 32082), кислородный редуктор 10 бар (№ 35634), гриф с соединительной гайкой (№ 35304), сварочные сопла 0,2-1 мм (№ 35305) / 1-2 мм (№ 35306) / 2-3 мм (№ 35307) / 3-4 мм (№ 35308) / 4-5 мм (№ 35309), гнувшееся сопло размер 1 (№ 35313) / размер 2 (№ 35314), рассеивающее сопло (№ 35311), держатель сопла / ключ (№ 35312), гаечный ключ (№ 35738), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32078), нейлоновые защитные очки (№ 540620), пропановый баллон 0,5 кг (пустой) (№ 33079), стальной кислородный баллон 2,0 л (заполненный) (№ 35635), ящик для переноски (№ 35629).



Ном. размер	кг	№
ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 COMPACT	21,4	35655

ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 Basic

Переносная установка для пайки твердым припоем

железа, стали, жести, труб и цветных металлов



Окраска баллонов в
изображенные на
фотографии цвета
необязательна!

Набор включает в себя: рукоятку ALLGAS 2000 (№ 35303), пропановый шланг 2,5 м (№ 32201), кислородный шланг 2,5 м (№ 35210), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 32082), кислородный редуктор 10 бар (№ 35634), гриф с соединительной гайкой (№ 35304), сварочные сопла 0,2-1 мм (№ 35305) / 1-2 мм (№ 35306) / 2-3 мм (№ 35307) / 3-4 мм (№ 35308) / 4-5 мм (№ 35309), держатель для сопла / ключ (№ 35312), гаечный ключ (№ 35738), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32078), пропановый баллон 0,5 кг (пустой) (№ 33079), стальной кислородный баллон 2,0 л (заполненный) (№ 35635), подставку для переноски (№ 35629).



Ном. размер	кг	№
ALLGAS 2000 PS 0,5/2	14,4	35651

ROXY 400L

Стандартная установка для газовой сварки, температура пламени до 3100°C



Окраска баллонов в
изображенные на
фотографии цвета
необязательна!

Набор включает в себя: рукоятку с вентилями тонкой регулировки (№ 35580), Maxigas 400 (№ 35570), кислородный баллон 2,0 л (№ 35635), вентиль тонкой регулировки (№ 35723), кислородный редуктор в соответствии с DIN 0-315 / 200 бар (№ 35634), кислородный шланг (№ 35410), пропановый шланг (№ 35525), кислородный клапан защиты от обратного удара (№ 35678), клапан защиты от обратного удара газа (№ 35691), гриф с накидной гайкой (№ 35587), сопла 1,5 мм (№ 35422) / 2,0 мм (№ 35423), микросопло 0,3 мм (№ 35712) / 0,5 мм (№ 35696) / 0,7 мм (№ 35713), адаптер для микросопла (№ 35585), защитные очки для сварки A5 (№ 35621), безопасную зажигалку (№ 32077), ключ для горелки (№ 35738), подставку для переноски (№ 35727).



Ном. размер	кг	№
ROXY 400 L	10,8	35780



№ 35480



№ 35324

RE 17 УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НАБОР

Для пайки твердым припоем, сварки, резки и нагрева

область сварки: 0,5 – 14 мм, область резки: 3 – 100 мм

Набор включает в себя: гриф с соединительной гайкой (№ 35324), сварочные сопла 2-4 мм (№ 35327) / 4-6 мм (№ 35328) / 6-9 мм (№ 35329), сопла для сварки труб 2-4 мм (№ 35347) / 4-6 мм (№ 35348), резак (№ 35338), сопло для резки 3-25 мм (№ 35341), прогревающее сопло 3-100 мм (№ 35339), набор из 10 ершиков для чистки сопел (№ 510105), ключ для горелки (№ 510106), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), стальной ящик (№ 35800)

Ном. размер	кг	№
RE 17 набор для сварки труб	4,3	35479
RE 17 универсальный набор	4,8	35480
как набор (№ 35479), но дополнительно: сварочные сопла 0,5-1 мм (№ 35325) / 1-2 мм (№ 35326), сопло для резки 25-50 мм (№ 35341) / 25-50 мм (№ 35344)		
Стальной ящик RE 17 (пустой)	1,7	35800
С соед. гайкой для сопла	0,47	35324
соед. кислород R 1/4", соед. горюч. газ R 3/8" L		



RE 17 сопла для сварки

Область сварки, мм	г	№
0,5 - 1	140	35325
1 - 2	150	35326
2 - 4	170	35327
4 - 6	190	35328
6 - 9	220	35329
9 - 14	260	35334
14 - 20	280	35335



RE 17 сопла для сварки труб, гнущиеся

Сопло для сварки труб			Гибкий медный наконечник		
Область-сварки мм	г	№	Область-сварки мм	г	№
1 - 2	130	35346	1 - 2	40	35475
2 - 4	140	35347	2 - 4	40	35476
4 - 6	150	35348	4 - 6	50	35477



№ 35338

№ 35341
№ 35344
№ 35345

№ 35339

RE 17 резак

Наименование	г	№
Резак без сопел	820	35338

RE 17 сопла для резки и прогрева

Наименование, исполнение	Область резки, мм	г	№
Сопло для резки	3 – 25	10	35341
Сопло для резки	25 – 50	20	35344
Сопло для резки	50 – 100	20	35345
Сопло для прогрева	3 – 100	50	35339

Шланги для газовой сварки

Качество в соответствии с DIN 8541, гибкие резиновые, с внутренней оплеткой, долгий срок службы, в сборе с наконечниками и гайками



Кислородные шланги

L м	Вход	Выход	Внутрен. Ø x толщина стенки, мм	кг	№
5	R 1/4"	R 1/4"	6,0 x 3,5	1,1	33311
10	R 1/4"	R 1/4"	6,0 x 3,5	1,9	33314

Ацетиленовые шланги

L м	Вход	Выход	Внутрен. Ø x толщина стенки, мм	кг	№
2,5	R 3/8"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	0,5	35203
5	R 3/8"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	1,1	33312
10	R 3/8"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	1,9	33315

Двойные шланги ацетилен/кислород A/S

L м	Вход кислород	Выход кисл./ацетилен	Внутр.Ø x толщина стенки, мм	кг	№
2,5	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	0,9	35221
5	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	2,0	35222
10	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	3,8	35223



Ручное сварочное зеркало

Исполнение	кг	№
Ручка из стальной проволоки со скобой и шарниром	280	540850
Запасное зеркало из стали	50	540851



№ 540850

Магнитное сварочное зеркало

Исполнение	кг	№
С гнущейся метал. штангой и шарниром	450	540855
Запасное зеркало из стали	50	540851



№ 540855

Ершики для чистки сопел

Исполнение	кг	№
10 ершиков в металлической клипсе	20	510105



Ключ для горелки

Исполнение	кг	№
Ключ на 11 размеров	210	510106





№ 35634



№ 35794

Редукторы

Из латуни, с большими манометрами в соответствии с DIN 8549 (Ø 63 мм), с запорным и предохранительным вентилями, одноступенчатая конструкция в соответствии с DIN 8546, прошли технический контроль



Давление в баллоне, бар	Рабочее давление, бар	Вход	Выход	кг	№
0 - 315/200	0 - 16/10	R 3/4"	R 1/4"	1,4	35634
Ацетилен 0 - 40	0 - 2,5/1,5	R 3/4"	R 3/8" L	1,6	35794

4



№ 540360



№ 540365

Клапан защиты от обратного удара

Постовые затворы, проверенная конструкция, с блокировкой пламени, обратным клапаном и фильтром

Исполнение	Макс. рабочее давление	Резьбовое соединение	г	№
Клапан с резьбой, кислород	20 бар	R 1/4"	190	540360
Клапан с резьбой, ацетилен	1,5 бар	R 3/8" L	190	540365



№ 35146



№ 35140



Защитная решетка для редуктора

Из стали, защищает от удара, устанавливается на соединительный штуцер

Исполнение	Цвет	г	№
Для кислородного редуктора	синий	820	35146
Для ацетиленового редуктора	желтый	820	35140



№ 511427



№ 511428

Резиновый защитный колпачок

С прямым шлицем, открытый

Исполнение	Цвет	г	№
Для кислородного редуктора	синий	50	511427
Для ацетиленового редуктора	красный	50	511428



Перекачивающая трубка для кислорода

Исполнение	г	№
макс. 200 бар, резьбовое соед. к баллону R 3/4"	360	35199



№ 32077



№ 32088

Безопасная зажигалка

Мощная искра, неизнашиваемое кресало из твердого сплава

Наименование / исполнение	г	№
Зажигалка	60	32077
Запасные кремни, 5 шт. в футляре	10	32088

ROVLIES® чистящие губки из нетканого материала

Не содержат металл, для быстрой чистки без повреждения поверхности места пайки на медных трубах

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Без истирания металла:
снижается риск образования ржавчины
- Удаляют оксидный слой, ржавчину, поверхностные загрязнения, следы жира и масла:
чистка до металлического блеска
- Эластичные, можно использовать сухими и влажными, устойчивы к действию растворителей:
всегда готовы к работе

Наименование	Содержание	г	№
ROVLIES	10 шт. в упаковке	80	45268



4



Ершики для медных труб

Для быстрой чистки внутренней поверхности трубы на месте пайки, прочная пластмассовая рукоятка

мм	кг	№	мм	кг	№
8	60	854179	16	120	854184
10	70	854180	18	120	854185
12	80	854181	22	140	854186
14	90	854182	28	140	854187
15	100	854183	35	160	854188



Круглые щетки для медных труб

Для быстрой чистки внешней поверхности трубы на месте пайки, прочный корпус

мм	кг	№	мм	кг	№
8	80	854189	16	130	854194
10	90	854190	18	140	854195
12	100	854191	22	150	854196
14	110	854192	28	160	854197
15	120	854193	35	170	854198



Рефлекторы пламени

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Для пайки труб, устанавливаются на сопло:
защита близлежащих горючих материалов
- Равномерный нагрев трубы:
лучшее использование тепла, экономия времени и энергии, из высококачественной нержавеющей стали

Тип	Ширина, мм	Крепление Ø, мм	г	№
65 / 15	65	8 – 15	100	31042
65 / 24	65	15 – 22	100	31043



Огнеустойчивый коврик

Защищает от пламени и жара с температурой до 1000° С. Снижает опасность возгорания даже при длительной пайке / сварке, защищает обои, кабели и другие воспламеняющиеся материалы, принимает нужную форму, подходит для использования в любом месте, длительный срок службы, не содержит асбест и вредных для здоровья компонентов

Наименование	Размеры, мм	г	№
В пластиковом пакете	330 x 500	300	31050



Соединение

Мягкие припои и принадлежности

Мягкие припои для фитингов в соответствии с DIN EN

Формула в соответствии с DIN EN 29 453	Состав припоя, %	Диапазон плавления °C	Подходит для пайки мягким припоем при монтаже труб			Рекомендуемый аппарат для нагрева
			Материал трубы	Материал фитинга	Рекомендуемый флюс в соответствии с DIN EN 29 454	
S -Sn97Cu3	Sn 97 %, Cu 3 %	230 - 250°	медь	медь, красная бронза, латунь	Глава 1 - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 или РОСОЛ 1 S	Электроустройство для пайки, пропановая воздушная горелка, ацетиленовая воздушная горелка для труб начиная с \varnothing 28 мм – пропаново-кислородная горелка
S -Sn97Ag3	Sn 96,7 %, Ag 3,3 %	221 - 230°	медь		Глава 1 - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 или РОСОЛ 3	







Стандартные твердые припои в соответствии с DIN EN

Формула в соответствии с DIN EN 1044	Состав припоя, %	Диапазон плавления °C	Рабочая температура °C	для пайки твердым припоем при монтаже труб			Рекомендуемый флюс в соответствии с DIN EN 29454	Рекомендуемый аппарат для нагрева
				Материал трубы	Материал фитинга	Флюс		
CP 203	P 5,9 - 6,5 / Cu -ост.	710 - 880°	730°	медь	медь, красная бронза, латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	Пропановая воздушная горелка, ацетиленовая воздушная горелка для труб начиная с \varnothing 28 мм – пропаново-кислородная горелка
CP 105	Ag 1,5 - 2,5 / P 5,9 - 6,5 / Cu -ост.	650 - 810°	710°	медь	медь, красная бронза, латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
CP 104	Ag 4,0 - 6,0 / P 5,7 - 6,3 / Cu -ост.	650 - 810°	710°	медь	медь, красная бронза, латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
CP 102	Ag 14,0 - 16,0 / P 4,7 - 5,3 / Cu -ост.	650 - 800°	710°	медь	медь, красная бронза, латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
AG 306	Ag 29 - 31 / Cd 19 - 23 / Cu 27 - 29 / Zn -ост.	600 - 690°	680°	сталь, медь	сталь, медь, красная бронза, латунь	с флюсом (U=офлюсован начиная с трубы \varnothing 22 мм	F-SH 1 или LP 5	
AG 106	Ag 33 - 35 / Cu 35 - 37 / Sn 1,5 - 2,5 / Zn -ост.	630 - 730°	710°	сталь, медь	сталь, медь, красная бронза, латунь	с флюсом (U=офлюсован, начиная с трубы \varnothing 22 мм	F-SH 1 или LP 5	
AG 304	Ag 39 - 41 / Cd 18 - 22 / Cu 18 - 20 / Zn -ост.	595 - 630°	610°	сталь, медь	сталь, медь, красная бронза, латунь	с флюсом (U=офлюсован, начиная с трубы \varnothing 22 мм	F-SH 1 или LP 5	
AG 104	Ag 44 - 46 / Cu 26 - 28 / Sn 2,5 - 3,5 / Zn -ост.	640 - 680°	670°	сталь, медь	сталь, медь, красная бронза, латунь	с флюсом (U=офлюсован, начиная с трубы \varnothing 22 мм	F-SH 1 или LP 5	

4



Паяные соединения

Материал	Требуемый твердый припой	Область плавления	Рабочая температура	Норма
Медь-медь 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 94 / S 94 XN / S 1 S 2 / S 5 S 15 S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 800 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 730 °C 710 °C 710 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
Медь-углеродистая сталь 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 670 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
Медь-латунь 	S 94 / S 94 XN / S 1 S 2 S 5 S 15	710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Латунь-углеродистая сталь 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044
Латунь-латунь 	S 94 / S 94 XN S 1 (не нормировано) S 2 / S 5 S 15	710 °C - 880 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Углеродистая сталь-углеродистая сталь 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044

Припой для фитингов 1 S

Качественный мягкий припой **S-Sn96Ag4**, диапазон плавления 221 – 240°С, используется с пастой ROSOL 1 S



Проволока Ø	Исполнение	г	№
3 мм	катушка 250 г	270	45250

4



Припой для фитингов 3

Качественный мягкий припой, **S-Sn97Cu3**, диапазон плавления 230 - 250°С, используется с пастой ROSOL 3



Проволока Ø	Исполнение	г	№
3 мм	катушка 250 г	270	45255

Пасты для пайки фитингов ROSOL

Качественные пасты, используются с мягким припоем, в соответствии с DIN EN 29453, содержат флюс в соответствии с DIN EN 29454-1 3.1.1.C, проверены по DVGW регистрационный № FI 028, для соединений пайкой медных труб с медными, из красной бронзы и латунными фитингами в системах горячего и холодного водоснабжения в соответствии с DVGW, предписание GW 7, содержание припоя 60%, остатки флюса на 100% растворимы в воде



№ 45220



№ 45225

ROSOL 1 S

Паста для пайки фитингов

качественный флюс для мягкого припоя, содержание припоя: S-Sn97Ag3, используется только с припоем для фитингов 1 S

Исполнение	Исполнение	г	№
В пластмассовой банке	250 г	270	45220

ROSOL 3

Паста для пайки фитингов

качественный флюс для мягкого припоя, содержание припоя: S-Sn97Cu3, используется только с припоем для фитингов типа 3

Исполнение	Исполнение	г	№
В пластмассовой банке	250 г	270	45225

Паста для пайки твердым припоем LP 5

флюс для пайки твердым припоем при рабочей температуре выше 600°С, в соответствии с **DIN EN 29454, тип F-SH 1, проверен по DVGW регистрационный № FI 033**, для медных газо- и водопроводов, рекомендовано DVGW в соответствии с предписаниями GW2 и GW 7, используется с серебро-содержащими твердыми припоями и любыми металлами: сталь, медь и медные сплавы, латунь, красная бронза, активная область 550 – 800°С, остатки флюса следует аккуратно удалить

Исполнение	Исполнение	г	№
LP 5 в пластмассовой банке	160 г	180	40500





4



Твердые припои

Для пайки медных труб

РОТЕНБЕРГЕР ROLOTT – спец. твердые припои, особенно подходят для капиллярно-щелевой пайки при монтаже медных труб в системах холодного и горячего водоснабжения, открытых и закрытых отопительных систем, в соответствии с DVGW, предписание GW 2, систем газоснабжения (жидкий, природный газ), а также для монтажа холодильных систем/ систем кондиционирования и маслопроводов. Припои РОТЕНБЕРГЕР ROLOTT специально предназначены для капиллярно-щелевой пайки медных трубопроводов, смонтированных без использования фитингов. Серебро-содержащие медно-фосфорные припои имеют более высокие деформационные характеристики и рекомендуются к использованию для пайки систем, подверженных высоким температурным и механическим нагрузкам

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не пелятся
- Жаростойкие до 200° C
- При пайке соединений меди с медью не требуется флюс
- При пайке соединений с латунью, красной бронзой, медно-оловянными сплавами, медно-цинковыми сплавами используется флюс LP 5
- Не используются с серосодержащими веществами, со сплавами железа и никеля, а также никельсодержащими медными сплавами
- Не наносят вред окружающей среде, не вызывают коррозию, имеют улучшенную текучесть

ROLOTT® S 94 CP 203

Качество припоя соответствует DIN EN 1044, благодаря низкому содержанию фосфора припой характеризуется большим интервалом плавления, что дает соединения с повышенной устойчивостью к деформации. Припой для стандартных требований при монтаже медных трубопроводов, особенно подходит для капиллярно-щелевой пайки трубопроводов, смонтированных без использования фитингов



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сплав (в %)	P 5,9 – 6,5/Cu – остальное
Диапазон плавления:	710 – 880° C
Рабочая температура:	730° C
Для материала:	медь, красная бронза, латунь, бронза
Флюс-паста LP5:	для пайки латуни, красной бронзы, бронзы

Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	40094

ROLOTT® S 2 CP 105

Специальный твердый припой, не нормирован, аналогичен требованиям DIN EN 1044, с низким содержанием серебра, для пайки по стандартным требованиям к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон плавления:	710° – 820° C
Рабочая температура:	720° C
Для материала:	медь, красная бронза, латунь, бронза
Флюс-паста LP5:	для пайки красной бронзы, латуни, бронзы

Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	40202

ROLOT® S 2 CP 105

Твердый сереброфосфоросодержащий припой, качество соответственно DIN EN 1044, для пайки по стандартам высоких требований к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных системах и системах газоснабжения.

Исполнение, содержание	Квадратный,		Длина, мм	г	№
	мм	мм			
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025		40212

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сплав (в %)	Ag 1,5 – 2,5/P 5,9 – 6,5/Cu - остальное
Диапазон плавления:	650° – 810° C
Рабочая температура:	710° C
Для материала:	медь, красная бронза, латунь, бронза
Флюс-паста LP5:	для пайки латуни, красной бронзы, бронзы



4

**ROLOT® S 5 CP 104**

Твердый припой высочайшего качества, не нормирован, аналогичен требованиям DIN EN 1044, с низким содержанием серебра, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных системах и системах газоснабжения.

Исполнение, содержание	Квадратный,		Длина, мм	г	№
	мм	мм			
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025		40502

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон плавления:	710° – 820° C
Рабочая температура:	720° C
Для материала:	медь, литейная красная бронза, латунь, бронза
Флюс-паста LP5:	для пайки латуни, красной бронзы, бронзы

**ROLOT® S 5 CP 104**

Серебро-фосфоросодержащий твердый припой, качество соответствует DIN EN 1044, для пайки по стандартам высоких требований к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных и газопроводных системах.

Исполнение, содержание	Квадратный,		Длина, мм	г	№
	мм	мм			
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025		40005

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сплав (в %)	Ag 4 – 6/P 5,7 – 6,3/Cu - остальное
Диапазон плавления:	650° – 810° C
Рабочая температура:	710° C
Для материала:	медь, красная бронза, латунь, бронза
Флюс-паста LP5:	для пайки латуни, красной бронзы, бронзы

