

Паровая запорная арматура приводная

для паровых котлов с большим водяным объёмом

G180

издание 2 (06/05)

Содержание

1	Область действия инструкции по эксплуатации.....	1
2	Использование по назначению	1
3	Безопасность	1
4	Обслуживающий и сервисный персонал	1
5	Общие опасности и предотвращение несчастных случаев	2
6	Описание конструкции и функций, а также описание процессов.....	2
6.1	Общие положения	2
6.2	Автоматический режим	2
6.2.1	Управление по месту	2
6.2.2	Управление от ZLT или LSC	2
6.3	Ручной режим	2
7	Эксплуатация (обслуживание).....	2
8	Действия при необычных наблюдениях и эксплуатационных неисправностях	6

1 Область действия инструкции по эксплуатации

Данная инструкция по эксплуатации содержит основные сведения. Она действительна в сочетании со следующими инструкциями по эксплуатации:

- **A002** Основополагающие указания по технике безопасности
- **G100** Устройство управления котлом Loos Boiler Control (LBC) для паровых котлов с большим водяным объемом

Для эксплуатации всей котельной установки наряду с соответствующими законодательными актами и ведомственными нормами обязательными являются также инструкции по эксплуатации отдельных компонентов.

2 Использование по назначению

Прочтите инструкцию по эксплуатации:

- **G100** Устройство управления котлом Loos Boiler Control (LBC) для паровых котлов с большим водяным объемом

3 Безопасность

Прочтите инструкцию по эксплуатации:

- **A002** Основополагающие указания по технике безопасности

4 Обслуживающий и сервисный персонал

Прочтите инструкцию по эксплуатации:

- **A002** Основополагающие указания по технике безопасности

Паровая запорная арматура приводная

для паровых котлов с большим водяным объёмом

G180

издание 2 (06/05)

5 Общие опасности и предотвращение несчастных случаев

Прочтите инструкцию по эксплуатации:

- **A002** Основополагающие указания по технике безопасности

6 Описание конструкции и функций, а также описание процессов

6.1 Общие положения

Паровая запорная арматура отделяет парогенераторы от подключенной к ним паровой сети.

Указание: Во избежание гидравлических ударов перед каждой паровой запорной арматурой должен предусматриваться автоматический дренаж, поскольку перед паровой защитной арматурой может образовываться водяной мешок.

Возможен выбор между автоматическим и ручным режимами.

6.2 Автоматический режим

Во избежание эксплуатационных отказов паровая запорная арматура открывается медленно в импульсном режиме и закрывается непрерывным ходом.

В автоматическом режиме следует различать управление ПО МЕСТУ и работу от внешней системы управления. Внешнее управление, – если оно есть, – осуществляется централизованной системой управления (ZLT) или системой управления Loos-System-Control (LSC).

6.2.1 Управление по месту

В программе содержится таймер, активный только в режиме управления по месту. Здесь могут быть заданы интервалы времени, в течение которых паровая запорная арматура автоматически закрывается или же снова открывается. В течение 7-суточного периода может быть запрограммировано до 16 точек включения. Если такая функциональность нежелательна, один раз задается лишь одно время открытия.

6.2.2 Управление от ZLT или LSC

Для котельных установок, работающих с ZLT или оснащенных LSC и подлежащих управлению оттуда, предпосылкой управления является включение паровой запорной арматуры в автоматический режим. Управление паровой запорной арматурой осуществляется исключительно от ZLT или LSC; таймер не действует.

6.3 Ручной режим

Паровая запорная арматура может быть открыта и закрыта, или остановлена в промежуточном положении. Доступ со стороны ZLT, LSC или таймера в режиме ручного управления **не** имеет силы.

7 Эксплуатация (обслуживание)

О функциях кнопок в системе управления котлом Loos Boiler Control (LBC) прочтите в инструкции по эксплуатации **G100** раздел „Описание конструкции и функций, а также описание процессов“.

Паровая запорная арматура приводная

для паровых котлов с большим водяным объёмом

G180

издание 2 (06/05)

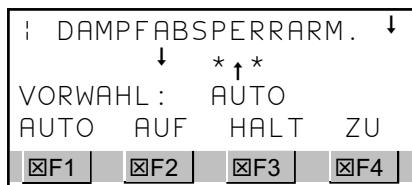


Рис. 1: Режим работы

- ↓ и ↑ постоянные: паровая запорная арматура не управляема, конечное положение не достигнуто.
- ↓ мигающая и ↑ постоянная: паровая запорная арматура идет на закрытие, конечное положение не достигнуто.
- *↓* и ↑ постоянные: конечное положение паровой запорной арматуры ЗАКР достигнуто.
- ↓ постоянная и ↑ мигающая: паровая запорная арматура идет на открытие, конечное положение не достигнуто.
- ↓ постоянная и *↑* мигающая: конечное положение паровой запорной арматуры ОТКР достигнуто.
- Выбор: режим работы (AUTO, AUF, HALT, ZU), в котором находится паровая запорная арматура

Операции при нажатии функциональных клавиш:

- F1** Включение автоматического режима работы
- F2** Открытие паровой запорной арматуры в ручном режиме работы
- F3** Остановка паровой запорной арматуры в промежуточном положении в ручном режиме работы
- F4** Закрытие паровой запорной арматуры в ручном режиме работы

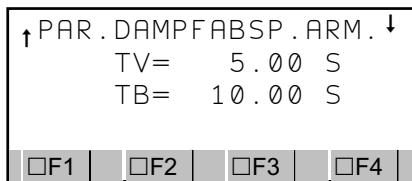


Рис. 2: Параметры

Вводы:

- TV: Длительность импульса в с (длительность импульса включения сервопривода паровой запорной арматуры) (**защищена паролем** – устанавливается только Loos-Service)
- TB: Длительность паузы в с между двумя импульсами включения (**защищена паролем** – устанавливается только Loos-Service)

Паровая запорная арматура приводная

для паровых котлов с большим водяным объёмом

G180

издание 2 (06/05)



Указание: Подтверждайте все изменения по отдельности нажатием на .



Указание: Обязательно необходимо вводить значения времени для TV и TB с **2 знаками после запятой**.

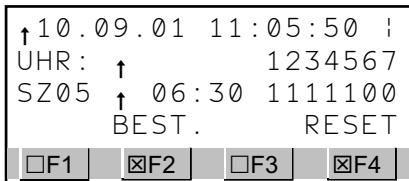


Рис. 3: Таймер

Индикация:

1-я строка левое поле : Индикация системной даты в формате ДД.ММ.ГГ

ДД = день, ММ = месяц, ГГ = год, например: 10 сентября 2001 года

правое поле: Индикация системного времени в формате ЧЧ:ММ:СС

ЧЧ = час, ММ = минута, СС = секунда, например: 11 часов 5 минут 50 секунд

2-я строка таймер: Индикация, какой из выбранных режимов таймера (ZSU) для паровой запорной арматуры (↓ - ЗАКР, ↑ - ОТКР) активирован в текущем системном времени (на текущий момент)

1234567: Маска лежащей под ней битовой комбинации (1 = понедельник, 2 = вторник, 3 = среда, 4 = четверг, 5 = пятница, 6 = суббота, 7 = воскресенье)

4-строка После первого ввода в любом месте 3-й строки мигает индикация „BEST.“ для подтверждения. При полностью новом вводе или изменении ввода в рамках времени **F2** переключения нажатием **F2** принимается новое или измененное время переключения.**Вводы:**

3-я строка SZ: Ввод номера установки времени переключения от 1 до 16

Выбор при помощи и или , для какого режима работы должно программироваться время переключения (↓ для ЗАКР, ↑ для ОТКР).

Ввод числа часов времени переключения

Паровая запорная арматура приводная

для паровых котлов с большим водяным объёмом

G180

издание 2 (06/05)

Ввод числа минут времени переключения

Ввод, к какому дню недели должно относиться программируемое время переключения
(1 = да, 0 = нет)

Действия в результате нажатия функциональных клавиш:

F2 Сохранение запрограммированного времени переключения

F4 Обнуление всех 16 установок времени переключения в полях ввода



Примеры настройки таймера (ZSU):

Пример 1: Переключение на ЗАКР паровой запорной арматуры – ↓ в среду в 10:00 ч

Пример 2: Переключение на ОТКР паровой запорной арматуры – ↑ в четверг в 11:00 ч

```
↑ 10 . 11 . 01 14 : 05 : 45 !
UHR : ↓ 1234567
SZ 1 ↓ 10 : 00 0010000
      BEST.      RESET
[F1] [F2] [F3] [F4]
```

Рис. 4: Таймер, пример 1

```
↑ 10 . 11 . 01 14 : 11 : 45 !
UHR : ↓ 1234567
SZ 2 ↑ 11 : 00 0001000
      BEST.      RESET
[F1] [F2] [F3] [F4]
```

Рис. 5: Таймер, пример 2

1. Ввести через цифровой блок номер установки времени переключения (SZ) и подтвердить нажатием **пример 1: SZ 1.**

2. Нажатием перейти к следующему вводу.

3. Нажатием и или программируется выбор положения паровой запорной арматуры, которое должно быть запрограммировано,

пример 1: символ ↓ для ЗАКР паровой запорной арматуры. После выбора подтвердить нажатием .

4. Нажатием перейти к следующему вводу.

5. Ввести через цифровой блок час времени переключения и подтвердить нажатием **пример 1: 10.**

6. Нажатием перейти к следующему вводу.

7. Ввести через цифровой блок минуту времени переключения и подтвердить нажатием **пример 1: 00.**

8. Нажатием перейти к следующему вводу.

Паровая запорная арматура приводная

для паровых котлов с большим водяным объёмом

G180

издание 2 (06/05)

9. Ввести день недели, к которому должно относиться запрограммированное время переключения, Изменение ввода подтвердить нажатием , в противном случае нажатием перейти дальше, **пример 1: 0010000 (1 на третьем месте = среда).**
10. После нового ввода или изменения в рамках времени переключения нажатием функциональной клавиши (BEST. = для подтверждения) принять новое или измененное время переключения. Весь ввод виден на **примере 1: переключение на ЗАКР паровой запорной арматуры в среду в 10:00 ч.**
11. Этую процедуру соответственно повторять для каждого следующего времени переключения, см. **пример 2: переключение на ОТКР паровой запорной арматуры в четверг в 11:00 ч.**

8 Действия при необычных наблюдениях и эксплуатационных неисправностях

Если при наблюдении замечены необычные явления и/или выявлены эксплуатационные неисправности, в приведенной ниже таблице даны первые указания по их устранению:

Наблюдение/Неисправность: Код 30 – Прерывистый звуковой сигнал Защита двигателя запорной арматуры пара

Причина	Устранение причины	Кем?
Перегрев	Проверить температуру в непосредственном окружении	
Блокирован привод	Проверить движущиеся части и привод на легкость хода	
Защитный выключатель мотора неисправен и/или неправильно смонтирован	Проверить защитный выключатель мотора	

Наблюдение/неисправность: паровая запорная арматура не открывается

Причина	Устранение причины	Кем?
Режим работы не установлен на автоматику	Установить автоматический режим работы	
В автоматическом режиме время переключения не запрограммировано	Запрограммировать время переключения	
Значения TV и TB не введены с 2 знаками после запятой	Ввести значения TV и TB с 2 знаками после запятой	